

INVERTER WELDARC-1600 + PANTALLA OPTIMATIC-55



Ámbito de aplicación

- Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones, mantenimiento y reparación.
- Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos.



Principales características

Los modelos CORE son equipos INVERTER de soldadura de electrodos revestidos y TIG, que aplican la nueva tecnología **nanocrystalline**, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un Inverter SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología "**Nanocrystalline**", más pequeño, más potente, más ligero.
- **Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER** suministrando corriente continua DC.
- **Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.**
- **Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.**
- **Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force y Hot-Start.**
- **Posibilidad soldadura TIG**

INVERTER WELDARC-1600 + PANTALLA OPTIMATIC-55



Características técnicas

Intensidad soldadura MMA	160 A
Rendimiento MMA 40°C(20°C)	35% (60%)
Intensidad MMA 60%/100% a 40°C	130A/115A
Electrodos utilizables MMA	1,6 - 4,0mm
Rango de regulación MMA	20-160A
Intensidad soldadura TIG	160 A
Rendimiento TIG 40°C(20°C)	35% (60%)
Intensidad TIG 60%/100% a 40°C	130A/115A
Rango de regulación TIG	20-160A
Conexión	230V-1ph
Rango de utilización	220-240V
Voltaje en vacío	68 V
Potencia absorbida max.	6,9Kva
I _{max}	30.00 A
I _{eff}	17.70 A
Fusible mínimo recomendado	16 A
Peso	3.1 kg
Indice de protección	IP21S
EAN-13	8427338001998
Ref.	00199

INVERTER WELDARC-1600 + PANTALLA OPTIMATIC-55



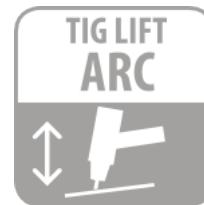
Tecnologías



Permite conectar dispositivos electrónicos sensibles a fuentes de corriente inestables. Generadores, Alargaderas...



Hot Start: Precaletamiento del electrodo, facilitando su cebado.
ArcForce: Permite soldar con arco muy corto en posición vertical-ascendente.
AntiStick: Evita que el electrodo se pegue a la pieza.



Inicio soldadura TIG por contacto (sin raspado) evitando el desgaste de la punta del electrodo de tungsteno.



Sistema de ventilación por túnel evitando deposición de partículas en componentes críticos.