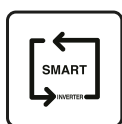


TCL AC | Smart Air, Soft Care

ELITE SERIE XA71 SMART INVERTER

TAC-09CHSD/XA71I



Smart inverter



Fast Cooling



Rendimiento Extremo,
en Climas Extremos



Healthy Filter



Modo ECO



Smart Air Flow



Botón the
Emergencia



Modo Trubo



Modo Silencioso



Autodiagnóstico



Aleta Hidrofílica



Modo Nocturno



4 Way AirFlow



I Feel

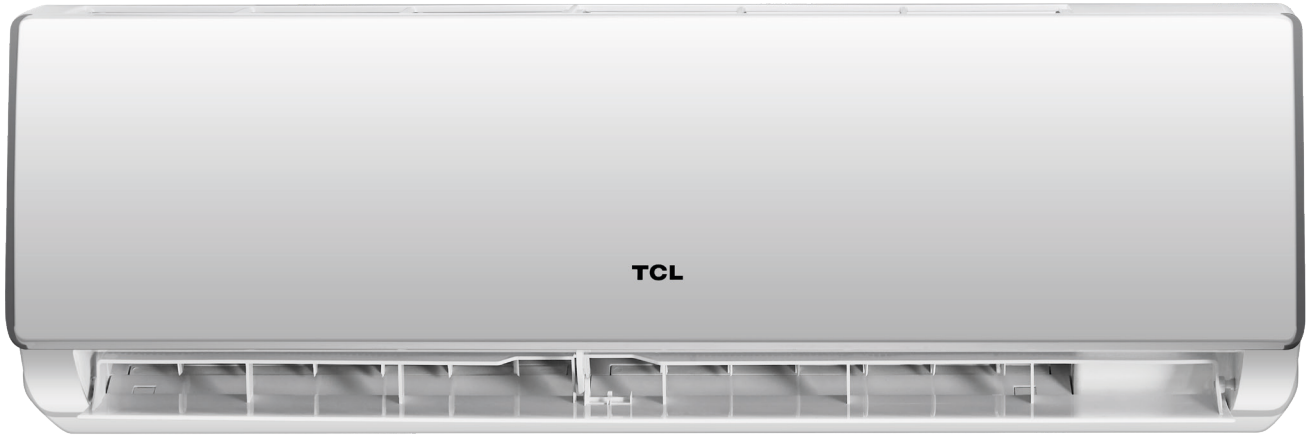


Autolimpieza

TCL AC | Smart Air, Soft Care

ELITE SERIE XA7I SMART INVERTER

TAC-09CHSD/XA7II



ESPECIFICACIONES GENERALES

| | | |
|---|------------------------|----------------------------|
| Model No. | | R32 9K |
| Tipo | | bomba de calor |
| Tipo de control | | mando a distancia |
| Capacidad de refrigeración indicada | W | 2600(940~3300) |
| Potencia calorífica indicada | W | 2610(940~3360) |
| Pdesignc | W | 2600 |
| SEER Indicado | W/W | 6,3 |
| Energy Class | | A++ |
| EER Indicado | W/W | 3,25 |
| COP Indicado | W/W | 3,73 |
| Pdesignh Indicado | W | 2100 |
| TDS | | 2100 |
| SCOP medio Indicado | W/W | 4,0 |
| Clase de energía (media) | | A+ |
| Capacidad indicada (-10°C) | W | 2000 |
| Capacidad de calentamiento de reserva (-10°C) | W | 100 |
| Consumo anual de energía | Refrigeración Media | kwh/a kwh/a Liters/h |
| Eliminación de la humedad | | 1,00 |
| Potencia de sonido interior (S/H/M/L/Mute) | | dB(A) 50/47/43/35/32 |
| Potencia sonora exterior | | dB(A) 60 |
| Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute) | | dB(A) 40/37/33/25/22 |
| Presión sonora en exteriores | | dB(A) 50 |

DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| Alimentación eléctrica | | 220-240V~/50Hz/1P |
| Parte del suministro de energía | | Outdoor |
| Rango de tensión | V | 165~265 |
| Corriente de funcionamiento | Refrigeración Calefacción | A A |
| | | 4,6(1,2~8,0) 4,1(1,2~9,0) |
| Consumo de energía | Refrigeración Calefacción | W W |
| | | 800(240~1380) 699(240~1552) |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| Tipo de refrigerante/Carga/PCV/Equivalente de CO2 | | R32/0.53kg/675/0.358tonnes |
| Compresor | Tipo Modelo MFG | Rotatorio KSN98D32UEZ GMCC |
| Circulación de aire interior | Refrigeración / | m3/h 420/420 |
| Calefacción | | Cross Flow |
| Tipo de ventilador interior | | 1400/1300/1200/1100/1050/1000/900 |
| Velocidad del ventilador interior | Refrigeración Calefacción Seco Nocturno | rpm rpm rpm rpm |
| S/H/M/L/Mute | | 1000 1000/1000 |
| Tipo de ventilador exterior | | Ventilador de hélice |
| Circulación de aire exterior | | 1900 |
| Velocidad del ventilador exterior | | rpm - |

CONEXIONES

| | | |
|--|-------------------|--|
| Cableado de conexión | Núcleo x Tamaño | 4x0.75mm ² |
| Dispositivo de expansión | Capilar | 3/8" |
| Tubería de Conexión | Gas Líquido | Pulgadas Pulgadas |
| | | 1/4" |
| Otros | | |
| Área de aplicación | m ² | 9-16 |
| Longitud máxima de la tubería de refrigerante | m | 25 |
| Diferencia máxima de nivel | m | 10 |
| Rango de temperatura de funcionamiento | °C | 16-31 |
| Rango de temperatura ambiente | Al exterior °C | Frio:-15-53/Calor:-20-30 |
| | Interior °C | Frio:17-32/Calor:0-30 |
| Dimensiones netas (Ancho x Alto x Fondo) | mm | 698x255x190 |
| Peso neto | kg | 777x498x290 |
| | kg | 6,5 |
| | kg | 24 |
| Dimensiones del embalaje (ancho x alto x fondo) sin tubo | mm | 764x325x257 |
| | mm | 818x520x325 |
| con tubo | mm | 818x520x325(4m and below) 838x540x338(5m tubería) |
| Peso bruto | kg | 8,5 |
| | kg | 26(w/o tubería) 27(w/i tubería) |
| Capacidad de carga sin tubo | 20'/40'GQ/40'HQ | 149/303/320 |
| Capacidad de carga c/tubería | 20'/40'GQ/40'HQ | 3m tubería:149/303/320 5m tubería: 128/264/296 |