

Sikaflex®-291i

Sellador multiusos para aplicaciones marinas

Datos Típicos del Producto

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, gris, negro, marrón
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	dependiendo del color 1.3 kg/l
Propiedades tixotrópicas	Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente 10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	60 minutos
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	45 minutos
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 MPa
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	700 %
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de transición vítrea (CQP 509 -1/ ISO 4663)	-45 °C
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Corto tiempo	4 horas 120 °C 1 hora 140 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de los 25 °C) (CQP 016-1)	Mini unipac 12 meses Otros envases 15 meses

¹⁾ CQP= Procedimiento de calidad corporativo

²⁾ 23 °C / 50 % h.r.

Descripción

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano monocomponente que no descuelga, específicamente desarrollado para el Mercado Marino, que cura bajo la acción de

Sikaflex®-291i responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO) de baja propagación de la llama.

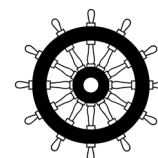
Ventajas del Producto

- Certificado Wheelmark
- Altamente elástico
- Bajo olor
- No corrosivo
- Se puede pintar
- Adhiere bien a una amplia variedad de sustratos marinos
- Libre de disolventes
- Muy bajo VOC

Áreas de aplicación

Sikaflex®-291i es un producto multiusos usado en la construcción marina. Es adecuado para sellar juntas elásticas, resistentes a vibraciones, y para una gran variedad de aplicaciones de sellado en el interior. Sikaflex®-291i pega muy bien sobre los materiales comúnmente usados en la construcción marina como madera, metales, imprimaciones para metales, recubrimientos de pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.). Sikaflex®-291i no debe usarse para sellar plásticos propensos a tener tensiones internas (PMMA, PC, etc.).

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es bajo y la velocidad de reacción tiene lugar más lentamente (ver diagrama).

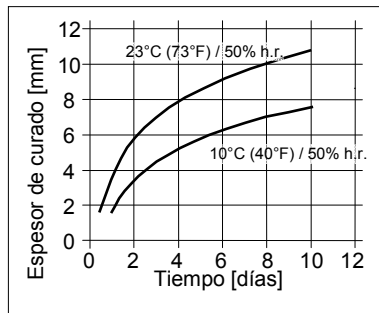


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-291i

Resistencia Química

Sikaflex®-291i resiste al agua dulce, agua marina, soluciones de limpieza acuosas; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. La adhesión del sellador puede ser mejorada limpiando previamente la junta con un agente limpiador y activador de Sika® y con el adecuado Sika® Primer siempre que sea necesario.

Asesoramiento sobre aplicaciones específicas se facilitarán bajo petición por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cortar la cánula de acuerdo con la dimensión del cordón deseado y aplicar el producto dentro de la junta con la pistola, ya sea manual o de aire comprimido, teniendo cuidado para evitar oclusiones de aire.

No aplicar a temperaturas inferiores a los 10 °C ni por encima de los 40 °C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15 y 25 °C.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto.

Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado o lubricantes deben analizarse buscando la compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-291i no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o limpiador de manos industria adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-291i se puede pintar con los sistemas de pintura más convencionales. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo unas pruebas preliminares. Los mejores resultados se obtienen si el sellador está completamente curado antes de aplicar la pintura, especialmente en el caso de pinturas al horno. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura sobre el adhesivo elástico podría conducir a la rotura de la capa de pintura.

Las pinturas base PVC y las pinturas que secan por oxidación (base aceite y resina alquídica) no son generalmente adecuadas para pintar sobre el Sikaflex®-291i.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones para Aplicaciones Marinas.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Mini Unipac	70 ml
Cartucho	300 ml
	400 ml
Unipac	600 ml

Base de los Datos del Producto

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

