

INFORMATION ZU CORTEN-STAHL – EDELROST

Sehr geehrter Kunde,
vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt aus der Palatino™-Serie von Geiger entschieden haben. Wir verwenden im Gegensatz zu einigen Wettbewerbern für unsere CORTEN Edelrost-Produkte ausschließlich echten CORTEN-Stahl mit der Bezeichnung S355 JOWP nach EN 1025-5.

CORTEN oder KORTEN ist ein wetterfester Baustahl, welcher durch seine Edelrost-Patina vor weiterer, tiefgründiger Korrosion geschützt ist. Er ist demnach sehr langlebig und auch etwa dreimal teurer als herkömmlicher Stahl DC01.

Normaler Baustahl DC01 wie häufig von Wettbewerbern angeboten, rostet ca. 0,1 mm / Jahr, d.h. es bilden sich über Monate und Jahre hinweg unter anderem unschöne Rostschlieren auf dem Boden und die Haltbarkeit ist begrenzt. Bei echtem CORTEN ist dies praktisch nicht der Fall.

Wie alle Stahlsorten muss auch CORTEN zunächst in seine Form als Stahlblech gewalzt und dabei mit Kühlschmierstoff gekühlt werden. D.h. im Auslieferungszustand ist die Oberfläche „WALZBLANK“, schimmert stahlblau ähnlich wie z.B. Edelstahl und hat einen leichten Ölfilm (Walzhaut). Die Edelrost-Oberfläche bildet sich daher erst nach dem Abwaschen des Schutzfilms allmählich aus. Dieser Prozess kann je nach Wetter einige Wochen bis Monate in Anspruch nehmen.

Sie können dies natürlich auch mit einfachen Mitteln beschleunigen, wobei dennoch die wetterfeste Normschichtstärke erst nach einigen Monaten erreicht wird. Dies liegt in der Natur des CORTEN-Stahls.

WIE ROSTE ICH MEIN CORTEN-PRODUKT SCHNELLER?

Zuerst sollten Sie die Oberfläche gründlich entfetten, dies können Sie z.B. mit Hilfe von Aceton oder handelsüblicher Farbverdünnung machen. Besonders gut gelingt es auch mit Spülmittel und einem Topfreinigerschwamm, durch den gleichzeitig die Oberfläche angeraut wird.

Sie können mit haushaltsüblichen Mitteln einen sehr effektiven umweltverträglichen Schnellroster herstellen und nach Bedarf anwenden. Hierzu stellen Sie eine Lösung wie folgt her:

Für 1 L Schnellroster

- 1 TL Kochsalz
- ca. 0,25 l Essig oder 1/8l Essigessenz
- 0,75l Leitungswasser (bei hartem Wasser auch destilliertes Wasser)

Alles gut durchrühren bis keine Salzkristalle mehr sichtbar sind. Die Lösung nun entweder mit einem Pinsel, einer Farbwalze oder am einfachsten mit einer Sprühflasche mehrmals auf den Stahl auftragen, am besten mit einem Schwammtuch nachglätten; Nach einigen Stunden die Oberfläche abspritzen oder in den Regen stellen und den Vorgang nochmals wiederholen.

Zwischen den Anwendungen sollte der Stahl immer wieder abgetrocknet sein, ein Wechsel zwischen feucht und warm trocken bietet die besten Bedingungen.