

NASS-/ TROCKENSAUGER

Der NTS16 Nass- und Trockensauger ist ein kompakter Sauger, der mit einer Saugleistung von 20 kPa und der großen Kombidüse nicht nur Trockenes aus Teppichen, sondern auch nasse Fußböden saugt. Mit der Fugendüse oder der Ausblasfunktion erreicht man zudem schwer zugängliche Stellen. 3 m Kabel und 1,8 m Saugschlauch sorgen für einen angenehm großen Arbeitsradius. Ein Handgriff, vier Rollen und 4,3 kg machen den Sauger zu einem leicht zu transportierenden Gerät.

- Stabiler Kunststoffbehälter mit 16 L Fassungsvermögen
- Kraftvoller 1200 W Motor mit 20 kPa Saugleistung
- Vier Rollen und Handgriff für einen bequemen Transport
- Großer Arbeitsradius dank 3 m Kabel und 1,8 m Saugschlauch
- 3-teiligem Plastikrohr mit Ø 32 mm dadurch platzsparend verstaubar
- Integrierte Kabel- und Zubehöralterung
- Blasfunktion zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen
- Inkl. Papierschmutzfangsack und Schaumstofffilter zum Nasssaugen
- Inkl. Fugendüse und großer Kombidüse für Teppich- und Glattböden

3in1

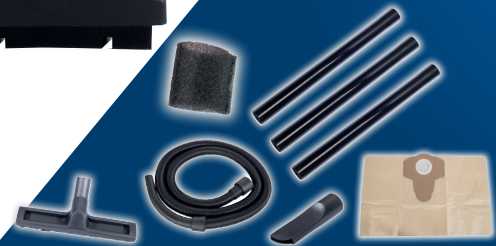
- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trockensaugen
- ✓ Ausblasfunktion

Max. 20 kPa
Saugleistung



1200 W
Motorleistung

16 L
Behältervolumen

INKLUSIVE**LOGISTISCHE DATEN**

Gewicht netto / brutto	4,3 / 5,3 kg
Abmessung Verpackung	325 x 325 x 405 mm
Artikelnummer	5907722901
EAN	4046664113867
20 Container	706 Stück
40 Container	1460 Stück
40 HQ Container	1616 Stück

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	345 x 345 x 465 mm
Saugleistung max.	20 kpa
Behältervolumen	16 L
Kabellänge	3 m
Schlauchlänge	1,80 m
Motor	230 V~ / 50 Hz
Motorleistung	1200 W