



PRINZIP

Das Prinzip der Steckverbindung ist einfach genial und genial einfach! Nach der fachgerechten Vorbereitung des Rohres wird dieses in den Steckfitting eingesteckt, bis es mit einem deutlichen „KLiCK“ den Rohranschlag erreicht hat. Dabei muss der Widerstand des Dichtelementes zunächst überwunden werden.

Beim Einstecken des Rohres in den Steckfitting schiebt es sich zuerst durch den Demontagering und anschließend durch den Fixiererring aus Edelstahl. Wird es weiter in Richtung des Rohranschlages geschoben, passiert es die Distanzscheibe und wird dadurch im Fitting zentriert. Nach dem Zentrieren passiert das Rohr ohne große Kraftanstrengung das Dicht-

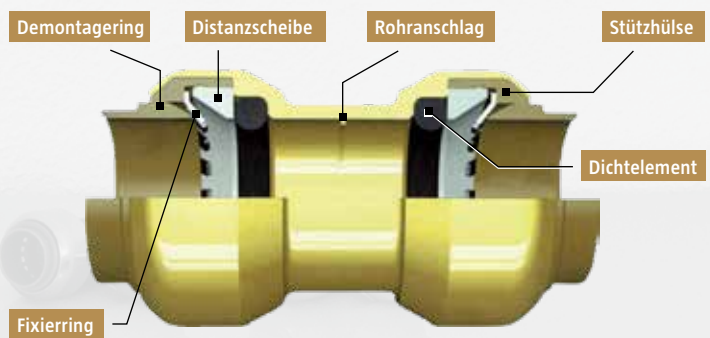
element, welches beim Durchgang um ca. 18% verformt wird und somit eine sichere Abdichtung gewährleistet. Wenn das Rohr den Rohranschlag erreicht hat, ist eine dauerhaft dichte Verbindung, entsprechend DIN 1988, hergestellt.

Die Demontage von Steckfittings bis einschließlich 28 mm Durchmesser geschieht ebenso einfach. Durch Druck mit einem Spezialwerkzeug auf den Demontagering spreizt dieser den Fixiererring auf, und das Fitting kann einfach vom Rohr abgezogen werden. Der Steckfitting ist selbstverständlich anschließend wiederverwendbar.

AUFBAU

Das Schnittbild zeigt das Steckfitting mit seinen präzisionsgefertigten Bauteilen:

- Das hochwertige Dichtelement aus EPDM garantiert die Dichtheit der Steckverbindung.
- Die Distanzscheibe trennt das Dichtelement vom Fixiererring und dient zur Ausrichtung des Rohres.
- Der Fixiererring besteht aus Edelstahl und weist eine Reihe von Zähnen auf. Diese halten das Rohr längskraftschlüssig und sicher (gegen die Auszugsrichtung) im Fitting.
- Die Stützhülse hat die Aufgabe, alle Bauteile des Fittings auf ihrer Position zu halten.
- Der Demontagering erlaubt durch Verwendung eines einfachen Spezialwerkzeuges eine Trennung der Steckverbindung.



VERARBEITUNG



1
Vorbereitung
Kupferrohr mit einem Rohrabschneider oder einer feinzahnigen Metallbügelsäge rechteckig abblängen.



2
Nach dem Trennen sind die Rohrenden innen und außen sorgfältig zu entgraten.



3
Montage
Fitting vor dem Einstecken innen auf Sauberkeit und korrekten Sitz des Dichtelements optisch überprüfen, weiches Kupferrohr muss vor dem Vorgang kalibriert werden. Dann Rohr unter leichtem Drehen einstecken, bis es den Rohranschlag mit einem „KLiCK“ erreicht hat. Ziehen Sie an dem Rohr, um zu überprüfen, ob die Verbindung fest ist. Falls eine Demontage erforderlich sein sollte, ist ein Mindestabstand zwischen zwei Steckfittings von 3 mm ausreichend.



A
Demontage
Setzen Sie das Demontage Werkzeug mit der kleineren Gabel an das Rohr und mit der größeren Gabel an das Steckfitting an. Anschließend drücken sie das Demontage Werkzeug mit einer Hand zusammen, wodurch der Demontagering den Fixiererring vom Rohr abhebt. Jetzt können sie das Rohr ganz einfach mit der anderen Hand aus dem Steckfitting heraus ziehen. Der Demontage Clip bietet eine weitere einfache Möglichkeit den Steckfitting vom Rohr zu demontieren.



MESSING-STECKFITTINGS

Verwendung

Die revolutionäre Steckverbindung kann ohne Gewährleistungseinschränkung für alle Kupferrohre (DIN EN 1057) für alle drei Rohrqualitäten – Hart, Halbhart und Weich – verwendet werden. Steckfittings sichern bei fachgerechter Verarbeitung eine optimale, dauerhaft dichte Verbindung und können sowohl als auch unter Putz verlegt werden.

- Betriebstemperatur Sanitär:
-20 bis 85 °C (DIN 1988), kurzzeitig bis 120 °C geeignet
- Betriebstemperatur Heizung:
-20 bis (DIN 14751) kurzzeitig max. 120 °C

Schnellste Verbindungstechnik:

Der Steckfiting ermöglicht die schnellste Verarbeitung. Stecken stellt eine kostenoptimale, kalte Verbindungstechnik dar, die ohne den Einsatz von teuren Werkzeugen, Flussmitteln und Loten auskommt.

Die Sicherheit beim Installieren wird erhöht durch die geringe aufzuwendende Kraft, um das Rohr bis zum Anschlag einzustecken. Der Aufbau des Steckfittings garantiert eine passgenaue Fixierung des Rohres im Fitting, was die Beanspruchung des Dichtelements auf ein absolutes Minimum reduziert.

- Seit 1995 millionenfach in der Praxis bewährt
- Abmessungen 12, 15, 18, 22, 28 mm
- Minimierte Arbeitsvorbereitung, da kein Flaschen tragen, Kabel auslegen oder Werkzeug vorbereiten nötig ist
- Nach der Demontage wiederverwendbar

Normen:

- DVGW zertifiziert
- Dauerhaft dichte Verbindung nach DIN 1988



- ✓ schnelle und saubere Verarbeitung
- ✓ kein Einsatz von teurem Werkzeug
- ✓ kalte Verbindung ohne zusätzliche Materialien
- ✓ erprobte, dauerhaft dichte Verbindung
- ✓ ideal für beengte Einbausituationen
- ✓ enorme Arbeitszeiterparnis

