

Split Pared 1x1 Inverter Bomba de Calor



Modelo		PRO-09V-DH	PRO-12V-DH	PRO-18V-DH	PRO-24V-DH
Alimentación eléctrica		I-220V, 50 Hz.			
Capacidad en frío (Min-Nom-Máx)	kW	1,6 - 2,6 - 3,3	1,6 - 3,5 - 4,0	2,5 - 5,0 - 5,75	2,3 - 6,5 - 7,3
	Kcal/h	1.376 - 2.236 - 2.838	1.376 - 3.010 - 3.440	2.150 - 4.300 - 4.945	1.978 - 5.590 - 6.278
Capacidad en calor (Min-Nom-Máx)	kW	1,6 - 2,8 - 3,0	1,6 - 3,8 - 4,1	2,25 - 5,3 - 6,25	2,3 - 6,8 - 8,0
	Kcal/h	1.376 - 2.408 - 2.580	1.376 - 3.268 - 3.526	1.935 - 4.558 - 5.375	1.978 - 5.848 - 6.880
Consumo eléctrico (frío)	kW	0,40 - 0,77 - 1,25	0,44 - 1,06 - 1,45	0,65 - 1,54 - 2,25	0,65 - 1,96 - 2,6
Consumo eléctrico (calor)	kW	0,44 - 0,72 - 1,30	0,46 - 1,03 - 1,50	0,60 - 1,47 - 2,10	0,63 - 1,88 - 3,1
Intensidad nominal	Frio (A)	3,7	4,7	6,9	8,7
	Calor (A)	3,5	4,6	6,6	8,4
SEER (Clase energética estacional en frío)		A++ (6,1)	A++ (6,1)	A++ (6,1)	A++ (6,3)
SCOP (Clase energética estacional en calor)		A+ (4,0)	A+ (4,0)	A+ (4,0)	A+ (4,0)
EER	Frio	3,40	3,30	3,25	3,32
COP	Calor	3,92	3,71	3,62	3,62
Nivel sonoro unidad interior (1)	dB (A)	22,5	23,5	29,5	29,5
Nivel sonoro unidad exterior (2)	dB (A)	45,5	45,5	48,5	49,5
Caudal de aire	m³/h	500	600	900	1.100
Precarga de refrigerante	Kg	0,88	0,95	1,32	1,85
Longitud de línea que cubre la precarga	m	5	5	5	5
Carga adicional de refrigerante	g/m	20	20	20	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo) mm.	Ud. Interior	270 x 850 x 208	270 x 850 x 208	315 x 960 x 230	315 x 1131 x 230
	Ud. Exterior	482 x 715 x 240	482 x 715 x 240	634 x 830 x 287	793 x 884 x 366
Peso (kg)	Ud. Interior	8,5	8,5	12,0	13
	Ud. Exterior	28	29	38,0	56
Línea de líquido	pulgadas	1/4	1/4	1/4	3/8
Línea de gas	pulgadas	3/8	3/8	1/2	5/8
Panel removible y lavable		Si	Si	Si	Si
Filtro lavable		Si	Si	Si	Si
Distancias frigoríficas (m)	Máx. Total (V+H)	15	15	15	15
	Min. Total (V+H)	3	3	3	3
	Vertical	5	5	5	5
Alimentación eléctrica	Sección (mm²)	(2 x 1,5) + T *	(2 x 1,5) + T *	(2 x 1,5) + T *	(2 x 2,5) + T
	Unidad	Exterior	Exterior	Exterior	Interior
Nº de hilos de interconexión	mm²	(4 x 1,5) + T	(4 x 1,5) + T	(4 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
WIFI		No	No	No	No

(1) Medidos a 3 metros del equipo y en velocidad baja

(2) Medidos a 3 metros del equipo

* Hasta 15 metros de longitud de cableado

Multi-Split Pared 2x1, 3x1 Inverter Bomba de Calor

Unidad Exterior

Modelo		PRO-COND16DH (2X1)	PRO-COND20DH (3X1)
Alimentación eléctrica		I - 220V, 50Hz.	I - 220V, 50Hz.
Capacidad (min - nom - máx)	Frio	kW	1,4 - 4,6 - 5,2
		Kcal/h	1.204 - 3.956 - 4.472
	Calor	kW	1,35 - 5,3 - 6,4
		Kcal/h	1.161 - 4.558 - 5.504
Consumo eléctrico (min - nom - máx)	Frio	kW	0,4 - 1,4 - 2,0
	Calor	kW	0,35 - 1,3 - 1,9
	Frio	A	6,1
Intensidad nominal	Calor	A	5,7
			8,5
SEER (Clase energética estacional en frío)		A++ (6,80)	A++ (6,80)
SCOP (Clase energética estacional en calor)		A+ (4,08)	A+ (4,05)
EER (Frio)		3,29	3,35
COP (Calor)		4,08	3,70
Nivel sonoro (1)	dB (A)	46,5	47,5
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	560 x 800 x 260	640 x 900 x 300
Peso	kg	36,5	53
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior (mm²)		(2x2,5)+T	(2x4)+T
Nº Hilos de interconexión (sección en mm²)		(3x1,5)+T	(3x1,5)+T
Caudal de aire	m³/h	2400	3000
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4 x2
	Línea de gas	Pulgadas	3/8 x2
	Longitud máx. entre ud. ext. y cada ud. int.	m	20
	Longitud máx. total	m	40
	Distancia máx. vertical	m	10
Precarga de refrigerante	g	1.270	1.750
Carga adicional de refrigerante	g/m	15g/m a partir de 15 m	15g/m a partir de 20 m

(1) Medidos a 3 m. del equipo

Unidad Interior

Modelo		PRO-EVAP.09DH	PRO-EVAR.12DH
Capacidad	Frio	kW	2,6
		kcal/h	2236
	Calor	kW	2,8
		kcal/h	2408
Consumo eléctrico		kW	0,04
Intensidad nominal (frío)		A	0,2
Caudal de aire (frío)		m³/h	500
Nivel Sonoro veloc. ultra-baja		dB(A)	26
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	270 x 850 x 208
Peso		kg	8,5



Combinaciones posibles:

2x1 PRO-EVAP.09DH + PRO-EVAP.12DH + PRO-COND16DH

3x1 PRO-EVAP.09DH x 2 + PRO-EVAP.12DH + PRO-COND20DH

Split Cassette 1x1 Inverter Bomba de Calor



Conjunto				PRO-CST18V	PRO-CST24V
Ud. Interior				PRO-CST18EV	PRO-CST24EV
Ud. Exterior				PRO-CST18CV	PRO-CST24CV
Alimentación eléctrica				I-220V. 50 Hz.	
Capacidad (Min-Nom-Máx)	Frio	kW	1,2 - 5,0 - 6,5	2,2 - 7,0 - 8,0	
		Kcal/h	1.032 - 4.300 - 5.590	1.892 - 6.020 - 6.880	
	Calor	kW	1,8 - 5,6 - 7,2	2,5 - 8,2 - 10,0	
		Kcal/h	1.548 - 4.816 - 6.192	2.150 - 7.052 - 8.600	
Consumo eléctrico total (Min-Nom-Máx)	Frio	kW	0,40 - 1,49 - 2,25	0,40 - 2,30 - 3,60	
	Calor		0,38 - 1,75 - 2,15	0,38 - 2,73 - 3,60	
Intensidad nominal	Frio	A	6,6	10,1	
	Calor		7,8	12,2	
SEER (coeficiente energético estacional)	Frio		A++ (6,11)	A++ (6,11)	
SCOP (coeficiente energético estacional)	Calor		A+ (4,01)	A+ (4,01)	
EER (coeficiente energético nominal)	Frio		3,36	3,04	
COP (coeficiente energético nominal)	Calor		3,20	3,00	
Nivel Sonoro unidad interior velocidad baja		dB (A)	32,5 ⁽¹⁾	28	
Nivel sonoro unidad exterior (1)		dB (A)	37,5	45,5	
Dimensiones (alto x ancho x fondo) Unidad Interior	Unidad	mm	270 x 570 x 570	248 x 840 x 840	
	Panel		30 x 650 x 650	37 x 950 x 950	
Dimensiones (alto x ancho x fondo) Unidad Exterior			640 x 900 x 300	840 x 950 x 340	
Peso Unidad Interior	Unidad	Kg	21	24	
	Panel		2,4	6	
Peso Unidad Exterior			45	69	
Caudal de aire (velocidad alta) Unidad Interior	(Modo frío)	m³/h	850	1100	
Caudal de aire (velocidad alta) Unidad Exterior			2700	3200	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	pulgadas	1/4	3/8	
	Línea de gas		1/2	5/8	
Nº de hilos de interconexión (sección en mm²)			(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) ⁽²⁾			(2 x 1,5) + T	(2 x 2,5) + T	
Precarga de refrigerante	kg	m	1,4	1,68	
	Longitud de línea que cubre la carga		5	5	
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		15	35	
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal	m	20	30	
	Vertical		15	20	
Rangos de funcionamiento Unidad Exterior	Frio		-15 ~ 48	-15 ~ 48	
	Calor		-10 ~ 24	-10 ~ 24	
Control de condensación			SI	SI	

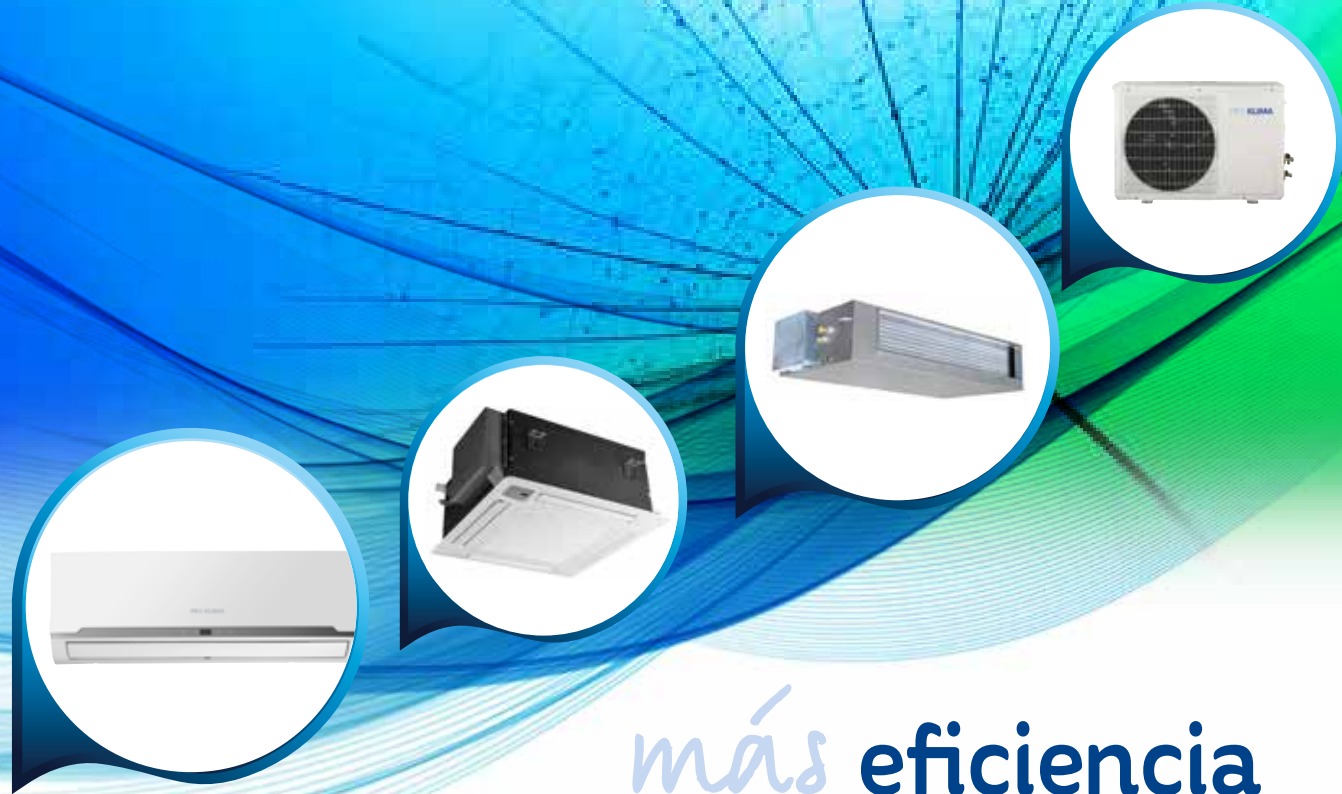
(1) Medidos a 3 metros del equipo.

(2) Secciones para una longitud de 10 m. como máximo. Para otras distancias, consultar.

V1/02/18

PRO KLIMA®

Aire acondicionado



más eficiencia
menos consumo

BAUHAUS

PRO KLIMA®

LUMELCO
www.lumelco.es

SAT: sat@lumelco.es
902 503 105

Tecnología DC Inverter para un mayor ahorro de energía

sensor de temperatura
I feel

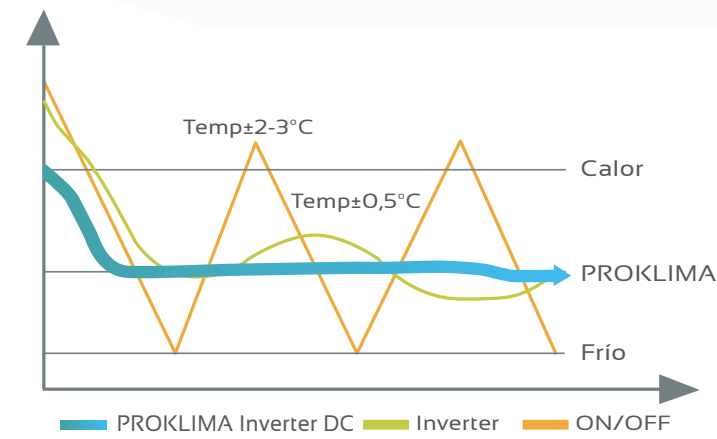


ahorro de energía de hasta **el 60%**



- 1 Temperatura establecida 26°C
- 2 Temperatura detectada 26°C
- 3 Temperatura real 26°C

Tecnología DC Inverter de Bajo Consumo



La Tecnología DC Inverter evita los continuos arranques y paradas del compresor, manteniendo la temperatura constante, reduciendo el sonido y aportando un mayor confort y un ahorro energético. Cuando la temperatura ambiente alcanza o se aproxima a la temperatura deseada, el aire acondicionado

Inverter ProKlima puede funcionar a una velocidad muy baja.

Debido a este efecto, las unidades interior y exterior parecen tener una capacidad mayor que la real. El intercambio de calor es más eficiente y el COP aumenta, lo que optimiza el ahorro de energía.

Mayor Capacidad de Calefacción con Temperatura Baja

El equipo ProKlima puede acelerar el compresor y reforzar su capacidad de calefacción cuando la temperatura ambiente es muy baja.



- 1 Temperatura establecida 26°C
- 2 Temperatura detectada 26°C
- 3 Temperatura real 29°C

El sensor de temperatura integrado en el mando a distancia le permite detectar la temperatura ambiente y transmitir la información a la unidad interior. La unidad interior funciona según la temperatura detectada. Los controles de temperatura inteligentes ofrecen un entorno más preciso y cómodo al mismo tiempo que ahorran energía.

Modo de funcionamiento Smart

Solo necesita pulsar un botón para iniciar el funcionamiento lógico que le permitirá disfrutar de mayor comodidad.

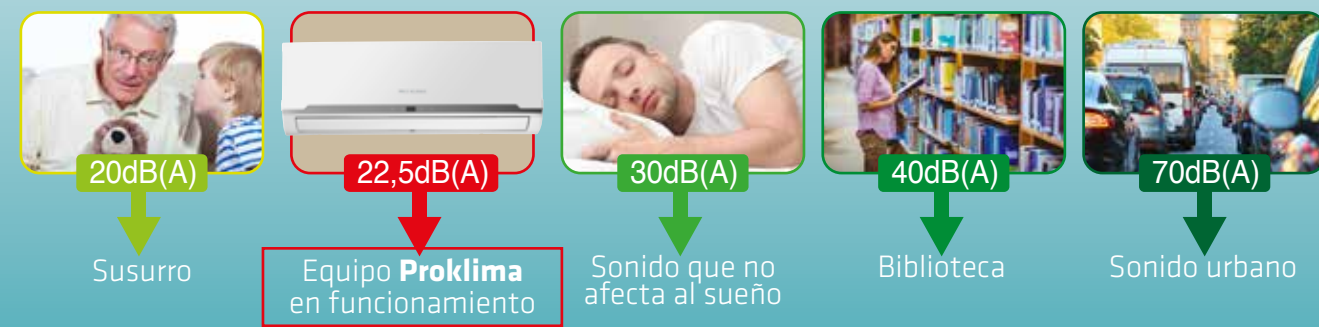


- 1 Botón de Encendido/Apagado (ON/OFF)
- 2 Botón de selección de Modo de Funcionamiento
- 3 Botón de ajuste de Velocidad del Ventilador (FAN)
- 4 5 Botones de configuración de la Temperatura Ambiente
- 6 Botón movimiento de los álabes verticales (SWING)
- 7 Botón SLEEP
- 8 Botón SUPER: para activar o desactivar la refrigeración rápida
- 9 Botón Inteligente Smart
- 10 Botón I FEEL
- 11 Botón DIMMER: si se pulsa, todos los indicadores de la unidad se apagan.
- 12 13 Botones de Encendido/Apagado del Temporizador (TIMER ON/OFF)
- 14 Botón para configurar la hora

Smart Sleep

muy silencioso (22,5dB)

El modo Smart Sleep le permite seleccionar entre cuatro modos Sleep, porque no todo el mundo tiene el mismo ritmo de sueño.



Tecnología Smart

El aire acondicionado con modo dual Smart es un nuevo concepto en la climatización doméstica que se basa en la tecnología de alta eficiencia que combina los modos Inverter y ON/OFF, lo que ofrece más opciones para adaptarse a los hábitos y necesidades de cada usuario.

Características Técnicas PR KLIMA®

Split Conductos 1x1 Inverter Bomba de Calor

Conjunto			PRO-COND24V	PRO-COND36V
Alimentación eléctrica			I-220V, 50 Hz.	
Capacidad (Min-Nom-Máx)	Frio	kW	1,5 - 7,0 - 7,8	3,6 - 9,2 - 10,5
		Kcal/h	1.290 - 6.020 - 6.708	3.096 - 7.912 - 9.030
	Calor	kW	1,8 - 8,1 - 10	3,05 - 11,0 - 13,8
		Kcal/h	1.548 - 6.966 - 8.600	2.623 - 9.460 - 11.868
Consumo eléctrico total (Min-Nom-Máx)	Frio	kW	0,4 - 2,3 - 3,6	0,4 - 3,05 - 5,1
	Calor		0,38 - 2,65 - 3,6	0,38 - 3,25 - 5,1
Intensidad nominal	Frio	A	10,2	13,9
	Calor		11,5	13,1
Clasificación energética	SEER (frio) estacional		A++ (6,11)	A++ (6,11)
	SCOP (calor) estacional		A+ (4,01)	A+ (4,01)
	EER (frio)		3,04	3,02
	COP (calor)		3,06	3,38
Nivel Sonoro unidad interior velocidad baja ⁽¹⁾		dB (A)	26,5	30,5
Nivel sonoro unidad exterior ⁽¹⁾		dB (A)	45,5	45,5
Caudal de aire (velocidad alta)	Unidad Interior	m³/h	1100	1800
	Unidad Exterior		3200	3500
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad Interior	mm	270 x 900 x 720	270 x 1300 x 720
	Unidad Exterior		840 x 950 x 340	840 x 950 x 340
Peso	Unidad Interior	Kg	32	43
	Unidad Exterior		69	70
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca.)	30 (3)	30 (3)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	pulgadas	3/8	3/8
	Línea de gas		5/8	5/8
Nº de hilos de interconexión (sección en mm²)			(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) ⁽²⁾			(2 x 2,5) + T	(2 x 2,5) + T
Precarga de refrigerante	kg		1,68	2,1
	Longitud de línea que cubre la carga	m	5	5
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		35	35
Distancias frigorificas	Total Vertical + Horizontal	m	30	50
	Máx. Vertical		20	30
Rangos de funcionamiento Unidad Exterior	Frio		-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Calor		-10 ~ 24	-10 ~ 24
Control de condensación			SI	SI

(1) Medidos a 3 metros del equipo. (2) Secciones para una longitud de 10 m. como máximo. Para otras distancias, consultar.