

MADERA MAX

UHU MADERA MAX ES UN ADHESIVO PARA CONSTRUCCIONES EN MADERA BASADO EN LA TECNOLOGÍA DE POLÍMEROS

UHU

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UHU Madera Max es un adhesivo para construcciones en madera basado en la tecnología de polímeros semiconductores, impermeable (norma D4) y más resistente que la madera. Para uniones de madera a madera y de madera al resto de materiales de construcción.

CAMPO DE APLICACIÓN

Une todo tipo de maderas blandas y duras entre sí y a otros materiales, como metal, piedra, hormigón y plástico. Es especialmente idóneo para construcciones en madera y para trabajos de unión con exigencias elevadas (marcos de ventanas, puertas, barcos). No apropiado para PE, PP y PTFE.

CARACTERÍSTICAS

- Fórmula innovadora pendiente de patente
- Más fuerte que la madera
- Impermeable: norma europea 204-205 D4
- 100 %: sin contracción ni espumación
- Sin isocianidos: uso limpio y seguro
- Une todos los materiales: suaves, de conexión y no de conexión, porosos y no porosos
- Relleno de separaciones extremas (máximo 4 mm)
- Resistencia a ultravioleta
- Flexibilidad permanente
- Puede pintarse (probar primero)
- Color madera

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

EN 204: Clasificación de adhesivos termoplásticos para madera de uso no estructural. Grupo D4: Interior, con exposiciones frecuentes de larga duración a goteo o condensación de agua. Exterior expuesto a la intemperie pero con una

protección adecuada por recubrimiento de la superficie.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: La temperatura de las piezas que vayan a unirse y la temperatura ambiente no deben ser inferiores a los 5 °C. Preferiblemente, el nivel de humedad de la madera debe oscilar entre el 10 % y el 18 %.

Requisitos superficies: Aplicar en una superficie limpia y sin polvo ni grasa.

APLICACIÓN

Consumo: 200 g/m²

Modo de empleo:

La temperatura ambiente, del adhesivo y de los componentes que van a unirse no debe ser inferior a los 5 °C. El contenido de humedad de la madera debe oscilar entre el 10 % y el 18 % (máx. 25 %). Aplicar una cara en una superficie limpia y sin polvo ni grasa. Aplicar el adhesivo directamente del tubo en cantidad limitada. Si lo desea, extender de manera uniforme con una espátula, paleta o cepillo. Ensamble las piezas pasados unos 30 minutos. Presionar con firmeza o dar toques y fijar durante 6 horas. La resistencia definitiva se consigue después de 24 horas. En función de la cantidad de adhesivo aplicado, el contenido de humedad, la temperatura y el material.

Manchas/restos: Eliminar los residuos de adhesivo inmediatamente después de su aplicación.

TIEMPOS DE SECADO*

Fortaleza final: Forteleza final máx. después de aprox. 24 horas

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la humedad: Muy buena

Resistencia al agua: Muy buena

Resistencia térmica: -40°C/+120°C

Resistencia a los rayos UV: Buena

Resistencia a los compuestos químicos: Muy buena

Pintabilidad: Buena

Poder de relleno: Muy buena

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Polímero de silano modificado

Color: Beige

Viscosidad: Tixotrópico

Contenido de materia sólida: aprox. 100 %

Densidad: aprox. 1,36 g/cm³

Contracción: aprox. 0 %

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses Guardar en un cartucho bien cerrado, en un lugar seco, limpio y protegido de las heladas, a temperaturas que oscilen entre los 5 y los 25 °C.