

	FICHA TECNICA	NºRef.: REMATE BP
		Edición: 1
		Hoja: 1 de 1

REMATE MDF 2440 X 30 X 25

Composición: Soporte: MDF en densidad 800 kg/m3 (EN 323) Recubrimiento: Lamina PVC 100my. Cola: Adhesivo de Poliuretano reactivo de alta resistencia PUR.

Dimensiones en mm:	
Anchura:	70 (± 4% EN 324-1)
Longitud:	2440 (± 2 mm – max ± 5 mm EN 324-1)
Espesor:	10 (± 0,15 EN 324-1)

Embalaje: En paquetes de 15 unidades.

Precauciones a tomar:
Temperatura de reblandecimiento superior a los 100°.
No apto para ambientes húmedos.
Los productos recomendados para el montaje de molduras recubiertas con termofusibles base EVA o base PUR son: siliconas neutras, cola de montaje (sin disolventes) y masillas de poliuretano (sin disolventes). Los selladores de silicona neutra tipo oxima, exentos de disolventes, son los utilizados en el encolado de espejos. Las siliconas ácidas desprenden ácido acético que puede atacar los termofusibles base EVA. Igualmente todos los disolventes de evaporación lenta (xileno y tolueno), que pueden contener todos estos tipos de selladores, también atacan los termofusibles. Las colas de montaje ("los sin clavos"), adecuados para poliestireno expandido no contienen disolventes y también son indicados. Las colas de montaje normales tienen disolvente (xileno). A nivel orientativo sirve como indicación que contienen disolventes cuando aparece el pictograma de la llama, indicativo de la inflamabilidad. Hay que tener especial cuidado a la hora de ingletar el rodapié, es necesario sellar el inglete con algún tipo de cola blanca o transparente para evitar que se levante el papel, ya que es posible que el roce o la humedad puedan afectar la adherencia del mismo. El encolado del finish foil al soporte MDF con el Adhesivo de Poliuretano reactivo (PUR), ofrece una alta resistencia a la temperatura y a la humedad

ELABORADO Dpto. Producción	VERIFICADO	Fecha: 30/03/20
--------------------------------------	-------------------	------------------------