



FICHA TECNICA

GALVANIZADO EN FRIO (SPRAY)

Descripción	Imprimación antioxidante derivada de una combinación de resinas nitrosintéticas, polvo de zinc micronizado y aluminio de partícula esférica.																				
Propiedades	* Excelente poder anticorrosivo por protección catódica. * Protege la base metálica incluso cuando ya está dañada. * Excelente adherencia. * No contiene plomo. * Es el anticorrosivo por excelencia para las construcciones metálicas. * Muy resistente a temperaturas extremas. * Buen poder de cubrición. * Secado ultra rápido. * Excelentes propiedades frente a la soldadura. * Se puede pintar encima con la mayoría de pinturas normalmente utilizadas.																				
Usos	Como capa de fondo y acabado para la protección de superficies férrreas en todo tipo de ambientes ya que protege activamente contra la corrosión gracias a sus propiedades galvánicas. El Zinc se comporta como el ánodo cuando es atacado por la corrosión y la base metálica como el cátodo, formándose una película insoluble que detiene el óxido y la corrosión. * Acero estructural * Vehículos industriales * Vallas metálicas * Uniones de soldadura * Tanques metálicos de almacenaje * Instalaciones de granjas * Instalaciones costeras * Desagües de tejado																				
Colores y tamaños	Zinc claro mate 0,400 L																				
Características técnicas	<table><tr><td colspan="2"><u>Composición</u></td></tr><tr><td>Vehículo fijo</td><td>Nitrosintéticos</td></tr><tr><td>Aspecto</td><td>Mate</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>1,45</td></tr><tr><td>Secado a 23°C</td><td>Secado al tacto 20’ minutos.</td></tr><tr><td>Repintado</td><td>24 horas</td></tr><tr><td colspan="2">La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.</td></tr><tr><td>Rendimiento teórico</td><td>2 m² para aerosol 400 ml. (según soporte)</td></tr><tr><td>VOC</td><td>Exento</td></tr></table>			<u>Composición</u>		Vehículo fijo	Nitrosintéticos	Aspecto	Mate	Densidad	1,45	Secado a 23°C	Secado al tacto 20’ minutos.	Repintado	24 horas	La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.		Rendimiento teórico	2 m² para aerosol 400 ml. (según soporte)	VOC	Exento
<u>Composición</u>																					
Vehículo fijo	Nitrosintéticos																				
Aspecto	Mate																				
Densidad	1,45																				
Secado a 23°C	Secado al tacto 20’ minutos.																				
Repintado	24 horas																				
La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.																					
Rendimiento teórico	2 m² para aerosol 400 ml. (según soporte)																				
VOC	Exento																				

GALVANIZADO EN FRIO (SPRAY)

Modo de empleo	<u>Condición de aplicación.</u> Temperatura de aplicación T° ambiente mínima 8 °C T° superficie 5 °C	
	<u>Sistema de aplicación</u> Limpiar y desengrasar bien el objeto a pintar. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Colocar el envase boca abajo y agitarlo enérgicamente durante 3 minutos mientras se oye el ruido del mezclador. Pinte con el envase en posición vertical en pasadas rápidas y finas a una distancia de unos 25 cm. Siempre es mejor tres capas finas que una gruesa, para evitar descuelgues. Al finalizar el pintado invierta el envase y pulverice unos segundos en esa posición, hasta que deje de salir pintura por el difusor, evitando así la obstrucción de éste. No aplicar sobre equipos conectados antes de pintar y utilizar en áreas bien ventiladas. Para cualquier información adicional, consulte nuestro Servicio Técnico.	
Información adicional	Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad
	Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.

Versión (mes/año): 07/16



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

