



**COLAS · ADHESIVOS
PINTURAS · BARNICES**

Laboratorios Rayt, s.a.

Garriga, 188 · Apdo. Correos 39

E-08910 BADALONA (España)

Tel. +34 93 460 78 20

Fax +34 93 383 63 56

www.rayt.com

E-mail: info@rayt.com



FICHA TÉCNICA

Código: R1881

SPRINT MS POLYMER

TIPO DE PRODUCTO

- Cura con la humedad ambiental, sin contraerse y sin formar burbujas.
- Se puede pintar.
- Perfecta adherencia en la mayoría de los materiales: madera, metal, aluminio, hierro, acero inoxidable, cobre, hormigón, cerámica, policarbonato, poliéster, mármol, vidrio, poliestireno, PVC.
- Buena aplicación, también en bajas temperaturas.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta dureza.
- No contamina el medio ambiente: sin solventes, isocianatos y siliconas.
- Químicamente es totalmente neutral, no deja olores desagradables.
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas y lacas que tienen como base: epóxidos, poliuretanos y agua.
- Buena resistencia a la intemperie y a diferentes condiciones climáticas.
- Resistente a los rayos ultravioleta (UV).
- Químicamente es resistente a: agua marina, agua, agua de canalización, diluciones básicas y ácidas.
- Químicamente es parcialmente resistente a: combustibles, aceites minerales, aceites vegetales y grasas y aceites de origen animal.
- Químicamente tiene baja resistencia a: ácidos orgánicos y alcoholes.
- Resistente a la formación de mohos.

DATOS TÉCNICOS

La masa fresca

Base:	polímero híbrido MS
Aspecto:	pasta
Color:	transparente
Peso específico:	1060 ± 10 kg/m ³
Tiempo de formación de piel: 23°C/50% H.R.	20 ± 5 min
Velocidad de polimerización: 23°C/50% H.R.	2 - 3 mm/al día
Temperatura de aplicación:	desde +5°C hasta 30°C

La masa reticulada:

Dureza Shore A: ISO 868	30 - 35
Resistencia a la tracción: ISO 8339	0,9 - 1,2 MPa
Módulo de elasticidad 100% ISO 8339	0,70 MPa
Alargamiento a la rotura: ISO 8339	150 - 250 %
Temperatura de Servicio:	-40°C hasta +90°C

APLICACIONES

- Reemplaza la fijación mecánica, por su rapidez de secado.
- Reemplaza los adhesivos para madera y otros.
- Reemplaza siliconas y masillas acrílicas.
- Para sellado y adhesión en sanitarios, cabinas de baño y otros lugares con constante humedad.
- Para el sellado de juntas en la industria de la construcción.
- Para la adhesión en la industria automovilística y la fabricación de contenedores.
- Se usa en la fabricación de refrigeradores y neveras.
- En la industria naviera.
- En la fabricación de tractores.

Versión: 00

Fecha: 01/2015

Sustituye: -

Emisor: Dpto I+D

Página 1 de 2

Nuestra garantía se limita a una calidad constante, respondiendo que la misma se ajusta a las características técnicas que figuran en nuestros folletos. La información, recomendaciones de empleo y sugerencias sobre el uso de nuestros productos están basadas en nuestra mejor experiencia y conocimiento, pero antes de emplear nuestros productos debe el usuario determinar si son o no adecuados al empleo a que se les destina, asumiendo él mismo toda la responsabilidad que pudiera derivarse de su empleo.

R13/PO21-v03

FICHA TÉCNICA

MODO DE USO

Preparación de la superficie:

- La superficie debe estar sana, seca, limpia, libre de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas, es necesario retirarlas.

Preparación de la junta y el cartucho:

- Los bordes de las juntas se protegen con cinta adhesiva de enmascarar.
- Al momento de aplicar, se perfora la boca del cartucho, se enrosca la boquilla que se cortará en forma de bisel de acuerdo al tamaño deseado, teniendo en cuenta las dimensiones de la junta a sellar, se coloca el cartucho en la pistola de calafateo.
- SPRINT MS transparente se aplica con pistola o con espátula, en una de las partes a adherir.
- SPRINT MS transparente tiene alta viscosidad que permite que las partes a adherir se mantengan juntas, de cualquier manera se recomienda soportar mecánicamente las partes a adherir, por lo menos por una hora.
- Para obtener resultados óptimos es importante que las dos partes a adherir se presionen.
- Al terminar el trabajo o para cambiar el cartucho, se libera el mango de la pistola manual y se retira el émbolo de empuje.
- Para finalizar, se alisa el adhesivo con espátula o con el dedo previamente humedecido en agua jabonosa.
- Retiramos la cinta adhesiva de enmascarar, antes de que el sellante empiece a endurecer.
- La masa fresca y las herramientas de aplicación se limpian con alcohol.

ESTABILIDAD AL ALMACENAJE

12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en lugar seco y fresco a temperaturas entre +5 y +25°C, en su empaque originalmente sellado.

SEGURIDAD E HIGIENE

Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición del usuario.