

Split Pared 1x1 Inverter
Bomba de Calor

Modelo		PRO-09V-DH	PRO-12V-DH	PRO-18V-DH	PRO-24V-DH
Alimentación eléctrica		I-220V, 50 Hz.			
Capacidad en frío (Min-Nom-Máx)	kW	1,6 - 2,6 - 3,3	1,6 - 3,5 - 4,0	2,5 - 5,0 - 5,75	2,3 - 6,5 - 7,3
	Kcal/h	1.376 - 2.236 - 2.838	1.376 - 3.010 - 3.440	2.150 - 4.300 - 4.945	1.978 - 5.590 - 6.278
Capacidad en calor (Min-Nom-Máx)	kW	1,6 - 2,8 - 3,0	1,6 - 3,8 - 4,1	2,25 - 5,3 - 6,25	2,3 - 6,8 - 8,0
	Kcal/h	1.376 - 2.408 - 2.580	1.376 - 3.268 - 3.526	1.935 - 4.558 - 5.375	1.978 - 5.848 - 6.880
Consumo eléctrico (frío)	kW	0,40 - 0,77 - 1,25	0,44 - 1,06 - 1,45	0,65 - 1,54 - 2,25	0,65 - 1,96 - 2,6
Consumo eléctrico (calor)	kW	0,44 - 0,72 - 1,30	0,46 - 1,03 - 1,50	0,60 - 1,47 - 2,10	0,63 - 1,88 - 3,1
Intensidad nominal	Frio (A)	3,7	4,7	6,9	8,7
	Calor (A)	3,5	4,6	6,6	8,4
SEER (Clase energética estacional en frío)		A++ (6,1)	A++ (6,1)	A++ (6,1)	A++ (6,3)
SCOP (Clase energética estacional en calor)		A+ (4,0)	A+ (4,0)	A+ (4,0)	A+ (4,0)
EER	Frio	3,40	3,30	3,25	3,32
COP	Calor	3,92	3,71	3,62	3,62
Nivel sonoro unidad interior (1)	dB (A)	22,5	23,5	29,5	29,5
Nivel sonoro unidad exterior (2)	dB (A)	45,5	45,5	48,5	49,5
Caudal de aire	m³/h	500	600	900	1.100
Precarga de refrigerante	Kg	0,88	0,95	1,32	1,85
Longitud de línea que cubre la precarga	m	5	5	5	5
Carga adicional de refrigerante	g/m	20	20	20	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo) mm.	Ud. Interior	270 x 745 x 212	270 x 745 x 212	315 x 915 x 235	315 x 1085 x 235
	Ud. Exterior	482 x 715 x 240	482 x 715 x 240	634 x 830 x 287	793 x 884 x 366
Peso (kg)	Ud. Interior	8,5	8,5	12,0	13
	Ud. Exterior	28	29	38,0	56
Línea de líquido	pulgadas	1/4	1/4	1/4	3/8
Línea de gas	pulgadas	3/8	3/8	1/2	5/8
Panel removible y lavable		Si	Si	Si	Si
Filtro lavable		Si	Si	Si	Si
Distancias frigoríficas (m)	Máx. Total (V+H)	15	15	15	15
	Min. Total (V+H)	3	3	3	3
	Vertical	5	5	5	5
Alimentación eléctrica	Sección (mm²)	(2 x 1,5) + T *	(2 x 1,5) + T *	(2 x 1,5) + T *	(2 x 2,5) + T
	Unidad	Exterior	Exterior	Exterior	Interior
Nº de hilos de interconexión	mm²	(4 x 1,5) + T	(4 x 1,5) + T	(4 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
WiFi		No	No	No	No

(1) Medidos a 3 metros del equipo y en velocidad baja (2) Medidos a 3 metros del equipo * Hasta 15 metros de longitud de cableado

Multi-Split Pared 2x1, 3x1 Inverter Bomba de Calor
Unidad Exterior
Unidad Interior

Modelo		PRO-COND16DH (2X1)	PRO-COND24DH (3X1)
Alimentación eléctrica		I-220V, 50Hz.	I-220V, 50Hz.
Capacidad (min - nom - máx)	Frio	kW	1,4 - 4,6 - 5,2
		Kcal/h	1.204 - 3.956 - 4.472
	Calor	kW	1,35 - 5,3 - 6,4
		Kcal/h	1.161 - 4.558 - 5.504
Consumo eléctrico (min - nom - máx)	Frio	kW	0,4 - 1,4 - 2,0
	Calor	kW	0,35 - 1,3 - 1,9
Intensidad nominal	Frio	A	6,1
	Calor	A	5,7
SEER (Clase energética estacional en frío)		A++ (6,80)	A++ (7,1)
SCOP (Clase energética estacional en calor)		A+ (4,8)	A+ (4,1)
EER (Frio)		3,29	3,89
COP (Calor)		4,08	3,82
Nivel sonoro (1)	dB (A)	46,5	59
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	560 x 800 x 260	840 x 950 x 340
Peso	kg	36,5	66
Caudal de aire	m³/h	2400	4500
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4 x2
	Línea de gas	Pulgadas	3/8 x2
	Longitud máx. entre ud. ext. y cada ud. int.	m	20
	Longitud máx total	m	40
	Distancia máx. vertical	m	10
Precarga de refrigerante	g	1	2.200
Carga adicional de refrigerante	g/m	15g/m a partir de 20 m	15g/m a partir de 20 m

(1) Medidos a 3 m. del equipo



Split Cassette 1x1 Inverter
Bomba de Calor

Conjunto				PRO-CST18V	PRO-CST24V
Ud. Interior				PRO-CST18EV	PRO-CST24EV
Ud. Exterior				PRO-CST18CV	PRO-CST24CV
Alimentación eléctrica				I-220V. 50 Hz.	
Capacidad (Min-Nom-Máx)	Frio		kW	1,2 - 5,0 - 6,5	2,2 - 7,0 - 8,0
			Kcal/h	1.032 - 4.300 - 5.590	1.892 - 6.020 - 6.880
	Calor		kW	1,8 - 5,6 - 7,2	2,5 - 8,2 - 10,0
			Kcal/h	1.548 - 4.816 - 6.192	2.150 - 7.052 - 8.600
Consumo eléctrico total (Min-Nom-Máx)	Frio		kW	0,40 - 1,49 - 2,25	0,40 - 2,30 - 3,60
	Calor			0,38 - 1,75 - 2,15	0,38 - 2,73 - 3,60
Intensidad nominal	Frio		A	6,6	10,1
	Calor			7,8	12,2
SEER (coeficiente energético estacional)	Frio			A++ (6,11)	A++ (6,11)
SCOP (coeficiente energético estacional)	Calor			A+ (4,01)	A+ (4,01)
EER (coeficiente energético nominal)	Frio			3,36	3,04
COP (coeficiente energético nominal)	Calor			3,20	3,00
Nivel Sonoro unidad interior velocidad baja			dB (A)	32,5 ⁽¹⁾	28
Nivel sonoro unidad exterior (1)			dB (A)	37,5	45,5
Dimensiones (alto x ancho x fondo) Unidad Interior	Unidad		mm	270 x 570 x 570	248 x 840 x 840
	Panel			30 x 650 x 650	37 x 950 x 950
Dimensiones (alto x ancho x fondo) Unidad Exterior					640 x 900 x 300
Peso Unidad Interior	Unidad		Kg	21	24
	Panel			2,4	6
Peso Unidad Exterior				45	69
Caudal de aire (velocidad alta) Unidad Interior	(Modo frío)		m³/h	850	1100
Caudal de aire (velocidad alta) Unidad Exterior				2700	3200
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		pulgadas	1/4	3/8
	Línea de gas			1/2	5/8
Nº de hilos de interconexión (sección en mm²)				(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) ⁽²⁾				(2 x 1,5) + T	(2 x 2,5) + T
Precarga de refrigerante	kg	Longitud de línea que cubre la carga	m	1,4	1,68
				5	5
Carga adicional de refrigerante			grs/m de línea frigorífica	15	35
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal		m	20	30
	Vertical			15	20
Rangos de funcionamiento Unidad Exterior	Frio			-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Calor			-10 ~ 24	-10 ~ 24
Control de condensación				SI	SI

(1) Medidos a 3 metros del equipo. (2) Secciones para una longitud de 10 m. como máximo. Para otras distancias, consultar.



V1/04/19



PRO KLIMA®
Aire acondicionado

R410



más eficiencia
menos consumo



PRO KLIMA®

LUMELCO
www.lumelco.es

SAT: sat@lumelco.es
902 503 105



Combinaciones posibles:

2x1 PRO-EVAP.09DH + PRO-EVAP.12DH + PRO-COND16DH
3x1 PRO-EVAP.09DH x 2 + PRO-EVAP.12DH + PRO-COND24DH

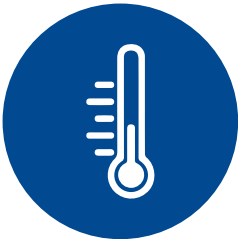
PR KLIMA[®]

Aire acondicionado

más eficiencia
menor consumo

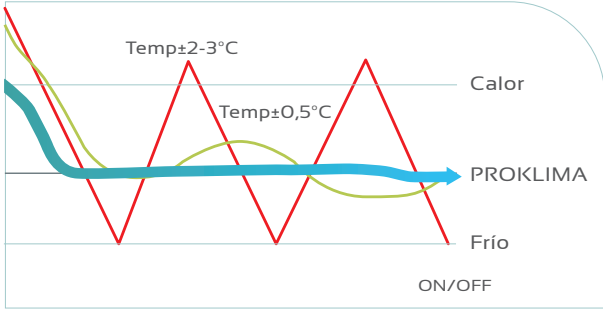


Ahorro de energía de hasta el 60%



Sensor de temperatura I feel

El sensor de temperatura integrado en el mando a distancia le permite detectar la temperatura ambiente y transmitir la información a la unidad interior. La unidad interior funciona según la temperatura detectada. Los controles de temperatura inteligentes ofrecen un entorno más preciso y cómodo al mismo tiempo que ahorran energía.



Tecnología DC Inverter de Bajo Consumo

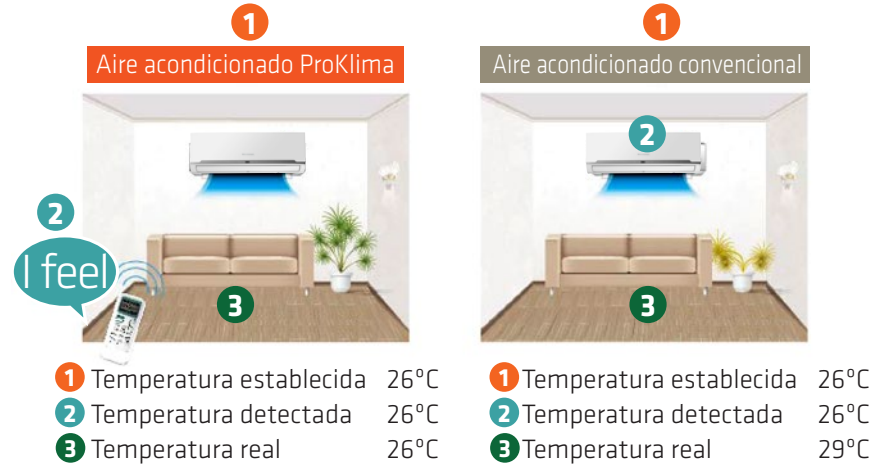
La Tecnología DC Inverter evita los continuos arranques y paradas del compresor, manteniendo la temperatura constante, reduciendo el sonido y aportando un mayor confort y un ahorro energético. Cuando la temperatura ambiente alcanza o se aproxima a la temperatura deseada, el aire acondicionado Inverter ProKlima puede funcionar a una velocidad muy baja.

Debido a este efecto, las unidades interior y exterior parecen tener una capacidad mayor que la real. El intercambio de calor es más eficiente y el COP aumenta, lo que optimiza el ahorro de energía.



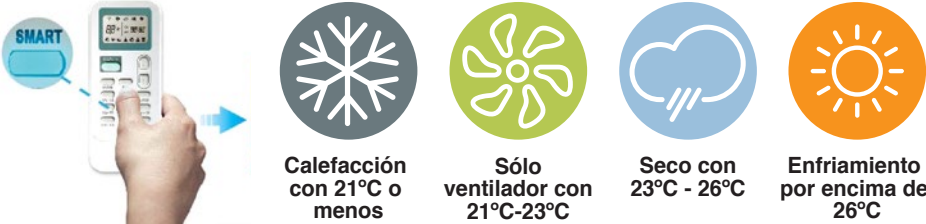
Mayor Capacidad de Calefacción con Temperatura Baja

El equipo ProKlima puede acelerar el compresor y reforzar su capacidad de calefacción cuando la temperatura ambiente es muy baja.



Modo de funcionamiento Smart
Solo necesita pulsar un botón para iniciar el funcionamiento lógico que le permitirá disfrutar de mayor comodidad.

Tecnología Smart



El aire acondicionado con modo dual Smart es un nuevo concepto en la climatización doméstica que se basa en la tecnología de alta eficiencia que combina los modos Inverter y ON/OFF, lo que ofrece más opciones para adaptarse a los hábitos y necesidades de cada usuario.



- 1 Botón de Encendido/Apagado (ON/OFF)
- 2 Botón de selección de Modo de Funcionamiento
- 3 Botón de ajuste de Velocidad del Ventilador (FAN)
- 4 5 Botones de configuración de la Temperatura Ambiente
- 6 Botón movimiento de los álabes verticales (SWING)
- 7 Botón SLEEP
- 8 Botón SUPER: para activar o desactivar la refrigeración rápida
- 9 Botón Inteligente Smart
- 10 Botón I FEEL
- 11 Botón DIMMER: si se pulsa, todos los indicadores de la unidad se apagan.
- 12 13 Botones de Encendido/Apagado del Temporizador (TIMER ON/OFF)
- 14 Botón para configurar la hora



muy silencioso (22,5dB)

Smart Sleep

El modo Smart Sleep le permite seleccionar entre cuatro modos Sleep, porque no todo el mundo tiene el mismo ritmo de sueño.



Características Técnicas PR KLIMA[®]

Split Conductos 1x1 Inverter Bomba de Calor



Conjunto			PRO-COND24V2	PRO-COND36V
Alimentación eléctrica			I-220V. 50 Hz.	
Capacidad (Min-Nom-Máx)	Frío	kW	2,70 - 7,05 - 7,85	3,6 - 9,2 - 10,5
		Kcal/h	2.322 - 6.063 - 6.751	3.096 - 7.912 - 9.030
	Calor	kW	2,77 - 8,05 - 8,70	3,05 - 11,0 - 13,8
		Kcal/h	2.382 - 6.923 - 7.482	2.623 - 9.460 - 11.868
Consumo eléctrico total (Min-Nom-Máx)	Frío	kW	0,69 - 2,20 - 3,27	0,4 - 3,05 - 5,1
	Calor		0,70 - 2,37 - 3,50	0,38 - 3,25 - 5,1
Intensidad nominal	Frío	A	9,7	13,9
	Calor		10,5	13,1
Clasificación energética	SEER (frío) estacional		A+++ (6,23)	A+++ (6,11)
	SCOP (calor) estacional		A+ (4,08)	A+ (4,01)
	EER (frío)		3,23	3,02
	COP (calor)		3,39	3,38
Nivel Sonoro unidad interior velocidad baja ⁽¹⁾		dB (A)	28,5	30,5
Nivel sonoro unidad exterior ⁽¹⁾		dB (A)	43,5	45,5
Caudal de aire (velocidad alta)	Unidad Interior	m³/h	1100	1800
	Unidad Exterior		3150	3500
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad Interior	mm	270 x 900 x 720	270 x 1300 x 720
	Unidad Exterior		670 x 860 x 310	840 x 950 x 340
Peso	Unidad Interior	Kg	32	43
	Unidad Exterior		51	70
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca.)	35 (3,5)	30 (3)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	pulgadas	3/8	3/8
	Línea de gas		5/8	5/8
Nº de hilos de interconexión (sección en mm²)			(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) ⁽²⁾			(2 x 2,5) + T	(2 x 2,5) + T
Precarga de refrigerante	kg		1,7	2,1
	Longitud de línea que cubre la carga	m	5	5
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		35	35
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal	m	50	50
	Máx. Vertical		30	30
Rangos de funcionamiento Unidad Exterior	Frío		-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Calor		-10 ~ 24	-10 ~ 24
Control de condensación			SI	SI

(1) Medidos a 3 metros del equipo. (2) Secciones para una longitud de 10 m. como máximo. Para otras distancias, consultar.