



CLASIFICACIÓN

AWS A5.15 ISO 1071	ENiFe-CI EC NiFe-CI 1
-----------------------	--

DIÁMETRO x LONGITUD (mm/Pulg.)

J125EL	2,0 mm x 300 mm → 5/64" x 12"
J126EL	2,5 mm x 350 mm → 3/32" x 14"
J127EL	3,2 mm x 350 mm → 1/8" x 14"

CARACTERÍSTICAS

- Electrodo para la soldadura de hierro fundido, fundición maleable y acero fundido.
- Produce un depósito hierro-níquel fácilmente mecanizable..
- Particularmente aplicable para el hierro fundido nodular.
- Gran capacidad de corriente, debido a la varilla bi-metálica.

APLICACIONES TÍPICAS

- Para soldadura y reparación.
- Particularmente aplicable para el hierro fundido nodular.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO)

C	Si	Mn	S	Ni
1,06	0,72	0,58	0,018	60,0
Fe	Cr			
37,0	0,004			

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS, SOBRE EL METAL DEPOSITADO

	R. Tensión (mpa)	Lím. Elástico (mpa)	Elongación (%)	Resistencia al impacto
Standard	≥ 270	≥ 400	≥ 6	≥ 160
Valores típicos	283	565	10	180

AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Diámetro x longitud mm / (Pulg.)	Rango de corriente (A)
2,0 x 300 (5/64" x 12")	0 - 80
2,5 x 350 (3/32" x 14")	70 - 100
3,2 x 350 (1/8" x 14")	90 - 150

POSICIONES DE SOLDADURA



TIPO DE CORRIENTE

CA / CC

CERTIFICACIONES / BAJO NORMA DE

AWS BAC CNAS IAF ISO 9001: 2008

Referencia	Diámetro por longitud mm / (pulg.)	Tipo de Presentación	Gramos por electrodos aprox.	Electrodos por empaque aprox.	Peso del empaque (Kg)	Empaques por caja (uds.)	Peso de la caja (Kg)	Cajas por palet (uds.)	Peso total del palet (Kg.)	Color de la presentación del empaque
J125EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	Empaque 2 Kg	13,98	142	2	10	20	50	1000	■
J126EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	Empaque 2 Kg	27,00	74	2	10	20	50	1000	■
J127EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	Empaque 2 Kg	34,80	57	2	10	20	50	1000	■

* Disponibilidad de presentación en blisters. (consulte a su proveedor).