

TITANLUX ESMALTE SINTÉTICO

Interior - Exterior. Mate



Código de producto : 001 057

Descripción

Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, de secado rápido y uso universal. Gran dureza y resistencia a los lavados. Sólido y de bello aspecto mate aterciopelado. Fácil aplicación y gran brochabilidad.

Campos Aplicación

Para proteger y embellecer puertas, muebles, radiadores, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica altos sólidos
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco y negro
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Blanco: 1,63 - 1,66 / Negro: 1,47 - 1,50 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	12 - 14 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 - 24 horas
Métodos de Aplicación	Brocha y rodillo
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sin Olor ó Agurrás Mineral
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	40 - 41 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	59 - 61 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42/IIA (d) (400/300) Max. VOC 300 g/l
Presentación	Blanco: 4l, 750ml, 375ml, 125ml y 50ml / Negro: 4l, 2,5l, 1l, 750ml, 500ml, 375ml, 250ml, 125ml y 50ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora TITAN** o **Preparación Multiusos** según necesidades.

Hierro y acero: **Minio Sintético Titanlux** o **Preparación Multiusos**, según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos: acabar con 2 manos de **Titanlux Esmalte Sintético Mate**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Titanlux Esmalte Sintético Mate**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2013-12

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.U.

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

