
	<b>Sicherheitsdatenblatt</b>			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

## 1. Produktkennzeichnung

Marke : **AUSTINOX**  
 Bezeichnungen : **MIG/MAG/ WIG und UP: 307, 307Si, 308L, 308LSi, 309L, 309LSi, 310, 312, 316L, 316LSi, 317L, 318Si, 347Si, 385 , 2209**  
 Produktart : **Edelstahldraht für Lichtbogenschweissprozesse**  
 Lieferant : **SADEV Group 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD**  
 Tel +33 (0)450 33 70 72 Fax +33 (0) 450 33 70 38

### Normative Verweisungen :

- Entspricht der Verordnung CE Nr 1272/2008 « Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung » (EU-SGH / CLP)
- Entspricht der Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates Nr CE 1907/2006 « REACH » .

## 2. Ermittlung der Gefahren

Die festgestellten Gefahren sind solche, die während Schweißvorgängen auftreten können:

Mit dem Produkt verbundene Gefahren:

- Dämpfe & Gase: Deren Zusammensetzung variiert je nach Zusatzwerkstoff und Basismetall, auf dem es angewendet wird (Zusammensetzung, Verunreinigung). Es können Eisen- und Manganoxide emittiert werden. Außerdem kann der Lichtbogen Stickstoffdioxid freisetzen.

Andere Gefahren :

- Spritzer aus flüssigem Metall, Verbrennungen aufgrund von Kontakt mit heißen Metallteilen
- Ausstoß von UV-Strahlung, die zu Augenschäden führen kann.
- Risiko von Stromschlägen oder Magnetfeldexposition im Zusammenhang mit den verwendeten Schweißgeräten (siehe deren entsprechende technische Datenblätter).

## 3. Produktzusammensetzung

Typ / Material : Massivdraht auf Spulen, in Ringen oder in Stäben



Hauptsächliche chemische Komponenten (Mengen variieren innerhalb der Bereiche je nach Güte):

Element	Bereiche	CAS- Nr.	CE- Nr.
Eisen :	<b>Basis</b>	7439-89-6	231-096-4
Chrom :	17 - 30 %	7440-47-3	231-157-5
Nickel :	8 - 25 %	7440-02-0	231-111-4
Mangan :	1 - 3 %	7439-96-5	231-105-1
Silicium :	0.3 - 1 %	7440-21-3	231-130-8
Molybdän :	0.3 – 3.5 %	7439-98-7	231-107-2
Kupfer :	< 2.0 %	7440-50-8	231-159-6

## 4. Erste Hilfe

Im Fall von Unwohlsein oder Ersticken in direktem Zusammenhang mit den beim Schweißen entstehenden Dämpfen aufgrund unzureichendem Abzug, Belüftung oder Mangel an persönlichem Atemschutz,

Seite 1/4	G. Musy	FDSTIG01	Ed. 01 24/11/2016
SADEV Group 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD			<a href="http://www.sadevinox.com">www.sadevinox.com</a>

	<b>Sicherheitsdatenblatt</b>			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

versorgen Sie den Patienten mit viel frischer Luft, befolgen Sie die vorgeschriebenen Verfahren für erste Hilfe und konsultieren Sie schnell einen Arzt.

Verbrennungen (durch Kontakt oder Spritzer von geschmolzenem Metall): Wenden Sie Standardverfahren für Erste Hilfe bei derartigen Verletzungen an.

## 5. Brandgefahr :

Nichtbrennbares Produkt, aber verpackt in Papp- oder Plastikkartons. Alle Arten von Feuerlöschern können unter normalen Bedingungen verwendet werden. Beachten Sie bei Bränden an der Schweißausrüstung entsprechende Sicherheitsanweisungen für den Bereich oder die Werkstatt.

## 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung :

Persönliche Schutzausrüstung : Keine

Schutz vor Umwelteinflüssen: Keine spezifische Anweisung

Reinigungsverfahren: Aufsammeln und Entsorgen gemäß Abschnitt 13 im Folgenden.

## 7. Vorsichtsmaßnahmen für Lagerung und sichere Handhabung des Produkts:

Sichere Handhabung: Keine spezifischen Anweisungen: Seien Sie jedoch vorsichtig bei offenen Kartons, um das Risiko von herunterfallenden Produkten zu vermeiden.

Inkompatible Produkte : Nicht anwendbar

Verpackungsmaterial : Keine spezifischen Anweisungen, siehe Punkte 5,6 & 13.

## 8. Expositionsbegrenzung / Persönliche Schutzausrüstung

Exposition gegenüber dem Produkt: Nicht anwendbar

Exposition gegenüber Dämpfen, Spritzern oder UV-Strahlung während des Schweißens:

Schutz des Personals :



- Atemschutz : Ausreichende Belüftung und Atemschutzmasken nötig
- Handschutz : Tragen Sie geeignete Handschuhe
- Augenschutz : Verwenden Sie einen Gesichtsschutz mit filternder Sichtscheibe. Stellen Sie geschützte Schirme und Lichtschutzbrillen bereit
- Haut-/Körperschutz: Verwenden Sie Schutzarbeitskleidung und geeignete Abschirmung

Die folgenden Komponenten können während des Schweißens frei gesetzt werden:

Beschreibung	MAK-Werte	CAS-Nr.
Mangan und dessen Verbindungen	0.2 mg/m <sup>3</sup>	7439-96-5
Nickel-Metall	1.5 mg/m <sup>3</sup> (eingeatmet)	7440-02-0
Nickel- Verbindungen	0.1 mg/m <sup>3</sup> (eingeatmet)	1313-99-1
Chrom/ Metall & Cr3	0.5 mg/m <sup>3</sup>	7440-47-3
Chrom Cr6	0.01mg/m <sup>3</sup>	18450-29-9
Niob und dessen Verbindungen	keine festgelegte Grenze	7440-03-1
Ozon	0,05 ppm	10028-15-6
Stickstoffdioxid	3 ppm	10102-44-0

Expositionsgrenzwerte nach MAK / ACGIH – Ausgabe 2011 (die dauerhaft überarbeitet werden kann)

Seite 2/4	G. Musy	FDSTIG01	Ed. 01 24/11/2016
SADEV Group 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD			<a href="http://www.sadevinox.com">www.sadevinox.com</a>

	<b>Sicherheitsdatenblatt</b>			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

## 9. Physische Daten

**Form** : Massivdraht oder Stäbe à 1 m, Durchmesser 0,6 bis 4,0 mm

**Farbe** : Helles metallisches Aussehen

**Geruch** : keiner

**Schmelzpunkt** 1400 bis 1500°C

**Nicht entzündliches, nicht wasserlösliches Produkt**

**Dichte** : 7,90

Weitere Informationen Abschnitt 9.2 - II 1907 2006 CEE: Nicht anwendbar

## 10. Stabilität und Reaktivität

Stabiles Produkt, keine Zersetzung in Luft oder Wasser

Vermeiden Sie Kontakt mit sauren oder basischen Produkten (Risiko von möglichen Gasemissionen)

## 11. Informationen zu Gesundheitsrisiken

Informationen zu den in Abschnitt 8 genannten Substanzen.

- Chrom : Reizungen von Haut und Atemwegen
- Chromverbindungen : Reizende und karzinogene Stoffe
- Nickel-Verbindungen : pulmonale Karzinogene
- Mangan und Verbindungen: kann Störungen des zentralen Nervensystems auslösen.
- Niob und Verbindungen : Reizungen von Atemwegen und Augen.
- Ozon : Atemwegsprobleme
- Stickstoffdioxid : Reizungen der Atemwege

## 12. Umweltinformationen

Keine bekannten Gefahren für die Umwelt.

## 13. Entsorgung verschiedener Abfälle



Klassifizierung der Abfälle :

- Drahtteile/ Reste : 12.01.03 (Reste aus Eisenmetallen)
- Verpackung : 15 01 0 / Kartonverpackung, 15 01 02 / Plastikverpackung

Abfälle müssen unter Einhaltung aller entsprechenden Vorschriften (lokal, national) und mit maximalem Recycling entsorgt werden.

## 14. Informationen zum Transport

Kein Gefahrgut, keine bekannten Einschränkungen beim Transport.

	<b>Sicherheitsdatenblatt</b>			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

## 15. Klassifizierung

Reines Nickel ist klassifiziert als R40, R43. Alle Legierungen, die mehr als 1% Nickel enthalten, werden gemäß Vorschrift 1907/2006/CEE klassifiziert. Allerdings wird die vertriebene Form (massives Metall) als ungefährlich eingestuft, daher ist keine besondere Kennzeichnung erforderlich.

## 16. Weitere Informationen

Die Informationen beziehen sich auf dieses bestimmte Material. Sie gelten möglicherweise nicht für dieses Material, wenn es in Kombination mit anderen Materialien oder in einem anderen Verfahren verwendet wird. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, sich von der Angemessenheit und Vollständigkeit dieser Informationen für seine/ihre jeweilige Nutzung zu überzeugen.

Die in diesem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Informationen, Empfehlungen und Vorschläge wurden aus Referenzmaterialien zusammengestellt, die als verlässlich gelten. Allerdings wird die Korrektheit oder Vollständigkeit dieses Datenblattes nicht von Sadev Inox garantiert und das Unternehmen übernimmt keine Verantwortung für jegliche Verluste oder Schäden, die aus Ungenauigkeiten oder Aufträgen entstehen. Da sich die Bedingungen außerhalb unserer Kontrolle befinden, lehnen wir ausdrücklich alle Gewährleistungen ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck. Dieses Datenblatt ist nicht als Lizenz zum Betreiben unter oder als Empfehlung zur Verletzung von Patenten gedacht. Den Bedienern und Benutzern sollten angemessene Warnhinweise und sichere Handhabungsverfahren zur Verfügung gestellt werden, einschließlich aller entsprechenden Regeln und Vorschriften.