



DESCRIPCIÓN:

Adhesivo de poliuretano monocomponente de módulo alto de curado con la humedad atmosférica.

PROPIEDADES:

- Monocomponente. No hace falta mezcla previa.
- No ataca los materiales alcalinos ni corroe los metales.
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos.
- No merma.
- Amortigua las vibraciones.
- Capaz de soportar esfuerzos dinámicos.
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Puede pintarse. (Ver Observaciones)

APLICACIONES:

- Industria de Automoción.
- Construcción y reparación de carrocerías, caravanas y containers.
- Industria naval y general.
- Sellado de juntas en industria. (Ver Observaciones)

Indicado para el pegado elástico de paneles en interior:

- Aluminio ó Composite de aluminio.
- Cerámicos.
- Fibrocemento.
- Madera.
- Metálicos.
- Etc.

Sellado de juntas interiores de retracción en pavimentos de naves industriales. (Ver Observaciones)

CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F-INT

Dop nº: SIB0000150 <http://ce.selena.com/>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX PU-60 no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	0
Secado al tacto:	Minutos	Aprox. 45
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	3
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +40

SINTEX PU-60, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Dureza (ISO 868):	Shore A	45 - 55
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	1 - 1.2
Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	2.5 - 3.5
Elongación a rotura (ISO 37):	%	> 500
Capacidad de movimiento	%	+/- 25
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 80

RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, detergente en solución acuosa:	Buena
Grasas, aceites minerales, gasolinas:	Media
Disolventes orgánicos, ácidos minerales, bases	Media

INDICACIONES DE USO:

Preparación de superficies:

Las superficies deberán estar secas y limpias. Se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, sobre todas las superficies metálicas, p.ej. acetona.

Técnica de trabajo:

Perforar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la selección deseada, retirar con un punzón la tapa trasera e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con SINTEX PU-60 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

La temperatura ambiental debe estar comprendida entre 5 y 40°C y la temperatura del producto no debe ser inferior a 10°C. Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20°C en un baño de agua.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de SINTEX PU-60:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en el envase original herméticamente cerrado.

PRESENTACIÓN:

Cartuchos 300 ml. Cajas conteniendo 12 cartuchos.

Bolsas 600 ml. Cajas conteniendo 12 bolsas.

COLORES:

Blanco.

Otros colores bajo demanda.

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

OBSERVACIONES:

— SINTEX PU-60 es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

— No vulcaniza en presencia de otras siliconas.

— Prevenir el contacto con alcohol o agentes de limpieza en base solvente durante el proceso de vulcanización.

— No apto para juntas en inmersión permanente en agua u otros líquidos.

— Evitar la exposición a altos niveles de cloro.

— No aplicar cuando exista riesgo de transmisión de vapor por humedad del sustrato, podría producir burbujas en el sellado.

— Los colores claros tienden a amarillear ligeramente cuando están expuestos a los rayos UV.

— No usar en contacto con materiales bituminosos y asfálticos.

— Puede darse variación de color, debido a la composición química, por temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en las propiedades mecánicas y desempeño del producto.

— Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.

— En aplicaciones de sellado de juntas entre elementos de construcción, en determinadas condiciones ambientales, pueden aparecer burbujas en la junta durante el curado del producto.



SINTEX PU-60

Pegado Elástico

Ficha técnica
Revisión
11/2019

SEGURIDAD E HIGIENE:

Nocivo, Contiene Isocianatos. Posibilidad de sensibilización por inhalación.

Durante su curado SINTEX PU-60 contiene cantidades reducidas de disolvente inflamable. Durante la aplicación del material, procurar una buena ventilación evitándose la proximidad de objetos o aparatos que produzcan llama o brasa. Antes de consumir alimentos, fumar, etc., deberán lavarse las manos.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com