

Heizkörperlack

GLÄNZEND

- für Guss- und Metallheizkörper
- hitzebeständig bis +180 °C
- vergilbungsbeständig
- 2in1 – Lack + Grundierung



www.blaue-engel.de/uz12a



INNEN



ROLLEN



STREICHEN



SPRITZEN



EN 71-3
SICHERHEIT
V. SPIELZEUG



STOSS- UND
SCHLAGFEST



TEMPERATUR-
BESTÄNDIG
+180 °C



ÜBERSTREICHBAR
NACH
1 STUNDE

1. Produkteigenschaften und Anwendungsbereich

Der swingcolor® Heizkörperlack glänzend besticht als wasserbasierter Acrylat-Lack besonders durch seine Hitzebeständigkeit bis +180 °C und seinem Schutz vor Vergilbung. Zudem weist der glänzende Lack eine sehr gute Kantenabdeckung auf, ist leicht zu verarbeiten sowie schnell trocknend.

Geeignet für z. B. Guss- und Metallheizkörper, Warmwasserleitungen.

Untergrund: Eisen, Stahl, Kupfer.

Farbtöne:

Weiß

Anwendungsgebiet:

innen

Dichte:

ca. 1,2 g/cm³

Glanzgrad:

glänzend

GISCODE:

BSW20

Inhaltsstoffe:

Acrylat-Copolymer-Dispersion, Titandioxid, Wasser, Additive, Konservierungsmittel (Benzisothiazolinon und Zinkpyrithion)

2. Verarbeitung

Werkzeug:

swingcolor® Lackierrollen oder -pinsel für wasserbasierte Lacke. Kann auch airless gespritzt werden. Hierfür die Angaben der Gerätehersteller beachten.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Verbrauch:

~110-150 ml/m²

Verdünnen:

Bei Bedarf bis max. 5 % mit Wasser verdünnen.

Abtönen/Mischen:

Mit max. 10 % swingcolor® Acryl Buntlack glänzend.

Hinweis zum Spritzauftrag (Airless)

Düse	0,33-0,38 mm
Spritzwinkel	40° - 80°
Druck	150 bar
Verdünnung	ca. 5 %
Viskosität*	ca. 200 s

*Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53 211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-Sekunden.

Vorbereitung/Anstrichaufbau:

Inhalt vor Verarbeitung gut aufrühren. Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Nicht zu streichende Gegenstände und Teile sorgfältig abdecken bzw. abkleben. Eisen und Stahl gründlich reinigen und entrostet. Kupfer mit swingcolor® Kupfer- & Alureiniger reinigen. Zink mit swingcolor® Zinkreiniger reinigen. Zink alternativ mit einem Gemisch aus 3 l Wasser + 0,5 l Ammoniaklösung (Salmiakgeist 9 %ig) + ca. 5 ml Spülmittel und einem Kunststoff-Vlies-Schwamm reinigen. Anschließend mit reichlich Wasser nachwaschen. Gut erhaltene Altanstriche anschleifen, säubern und mit swingcolor® Heizkörperlack unverdünnt überlackieren. Abblätternde und nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (abbeizen, abschleifen) und Anstrichaufbau wie unter "Neuanstrich" vornehmen.

Untergründe	Grundierung	Voranstrich	Zwischen- und Schlussanstrich
ungestrichene Heizkörper, Schadstellen	1x Acryl Rostschutzgrund oder 1x Acryl Allgrund	1x Heizkörperlack	1x Heizkörperlack
intakte Altanstriche	-		

Technischer Hinweis:

Nur kalte Heizkörper lackieren. Nach dem Lackieren Heizkörper auf max. Temperatur aufheizen, bis zur vollständigen Trocknung. Nicht in Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, z. B. Dichtprofile/Dichtstoffe, bringen. Verwenden Sie weichmacherfreie Profile. Zwischen den Arbeitsgängen nach der Trocknung leicht anschleifen. Beim Schleifen eine Staubmaske tragen.

Trocknung:

Oberflächentrocken nach ca. 30 Minuten, überstreichbar nach ca. 1 Stunde. Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trocknung entsprechend.

3. Nach der Verarbeitung

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit eingetrockneten Resten als Hausmüll oder Baustellenschutt entsorgen. Gebinde mit nicht eingetrockneten Resten bei der Sammelstelle für Altlacke/Altfarben abgeben und nach Abfallschlüssel-Nr. 080112 (gemäß AVV) entsorgen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Reinigen Sie das Werkzeug direkt nach dem Arbeiten mit lauwarmem Wasser und Seife.

Lagerung:

Kühl, trocken und gut verschlossen.

Wassergefährdungsklasse: WGK 1, nach AwSV

4. Wichtige Hinweise

Sicherheitsratschläge:

Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Spritzarbeiten Schutzbrille und Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Weitere Hinweise:

EUH208 Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. EUH210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Hotline für Allergiker und allgemeine Produktinformationen: 00800 32665500.

EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 1 g/l VOC.

5. Allgemeines

Alle Angaben und Werte sind das Produkt intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand geben, bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage dieses Merkblattes verlieren alle vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Produced for:

BAHAG AG
Gutenbergstraße 21
68167 Mannheim
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0)621 39050

BAHAG AG
Straubinger Straße 25
4600 Wels
ÖSTERREICH
Tel.: +43 (0)7242 6250

