


Ficha técnica
DESHUMIDIFICADOR
SERIE X11

MODELO

Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V	(1 Fase~ 50Hz)
Tipo de Control	Electrónico		
RENDIMIENTO			
Capacidad de deshumidificación	L/día	30	50
Consumo	W	550	850
Corriente	A	2,9	3,7
CARACTERÍSTICAS			
Presión sonora	dB(A)	48	48
Caudal de aire (H/L)	m³/h	191/166	353/319
Capacidad depósito de agua	L	3	6
Refrigerante	Tipo	R290	R290
Cantidad de carga	Kg	0,1	0,145
APLICACIÓN			
Humedad relativa seleccionable	%	35-85	
Temperatura ambiente de operación	°C	5-32	
Área de aplicación	m²	58-73	101-116
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones (An×Al×Pr)	mm	386x500x260	392x616x282
Peso	Kg	18,2	19
CÓDIGO EAN		8435483818538	8435483818231