

# Rotoraspel

Universalwerkzeug für Winkelschleifmaschinen



Feinschneide 1,5

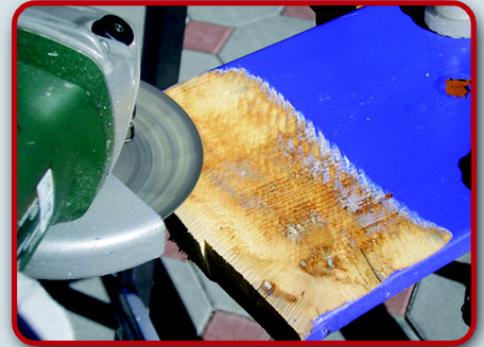
Mittelschneide 2,0

Grobschneide 2,5

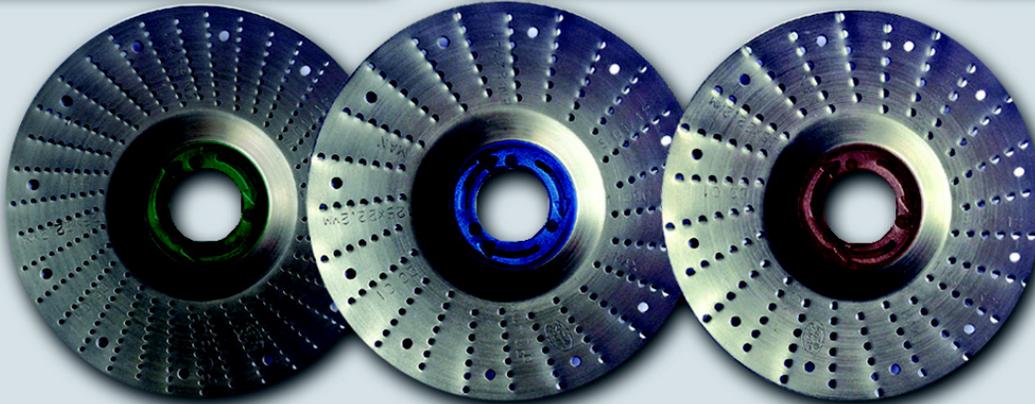
Ø 115 mm



Für Bearbeitung von: • Holz • Kunststoff • Gummi • Kunstharz • Styropor • Weichwerkstoffe



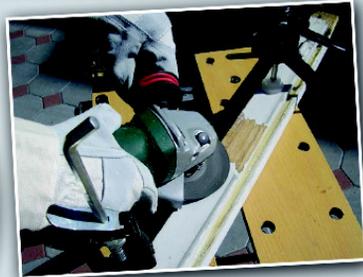
Ø 125 mm



Feinschneide 1,5

Mittelschneide 2,0

Grobschneide 2,5



Geprüft nach Norm EN 12413  
EN 847-1

Industrie Design 000927900-001

**PROFI QUALITÄT**



**VORSICHT!**  
Kein Metall  
bearbeiten



**ROTO  
SABAN**



Wenn's gut werden muss.

Made in Croatia



# Rotoraspel

**PALEXPO  
2009.**



GENEVE

**GENIUS-EUROPA  
2009.**



BUDAPEST

**ASI  
2009.**



CELJE

**iENA  
2008.**



NÜRNBERG

**INOVA  
2007.**



ZAGREB

**Ein Innovatives, universelles Werkzeug zur Bearbeitung von Weichwerkstoffen wie z.B. Holz, Kunststoff, Gummi und Ähnliches. Das Werkzeug ist für den Einbau auf eine Winkelschleifmaschine vorgesehen. Es ist in der Materialprüfanstalt für Werkstoffe und Produktionstechnik (MPA-Hannover) Zertifiziert.**

Die Rotoraspel wurde bei einem so großem Erfolg, auch von der internationalen Fachkommissionen, auf vielen Innovationsausstellungen belohnt: IENA in Nürnberg mit einer Goldmedaille, Invetika in Bukarest mit einer Silbermedaille und INNOVA 2008. In Brüssel mit einer Silbermedaille und in Genf auf der Innovationsausstellung mit einer Goldmedaille ausgezeichnet als Innovation des Jahres.

## Stand der Technik:

Die Rotoraspel besteht aus einem thermochemisch verarbeiteten Stahlblech mit einer Stärke von 0,7 mm welche eine hohe Standzeit ermöglicht.

Rotoraspel Daten: Durchmesser 115x22,2 mm

Arbeitshöchstdrehzahl 11.000 Umdrehungen pro Minute

Durch die ausgeklügelte Schneidengeometrie sowie der festen Werkstoffeigenschaften, ist eine fließende Spähneabfuhr gewährleistet. Ziel der Rotoraspel ist die Bearbeitung von Weichwerkstoffen durch spanende Bearbeitung. Dieses Werkzeug ermöglicht die Bearbeitung von Weichwerkstoffen schneller, als es der Fall bei herkömmlichen Werkzeugen für Winkelschleifmaschinen ist. Die Montage des Werkzeuges auf die Winkelschleifmaschine erfolgt durch das Spannen auf die Achse mit der dazugehörigen Spannplatte sowie der Gewindemutter. Durch die Rotation des Werkzeuges auf der Schleifmaschine von 1500 bis 11000 Umdrehungen pro Minute, wird die Kinematik erzielt, die für das Schneiden des Werkstoffes nötig ist.

## Vorteile:

- Minimierung der Materialverbrennung durch ausgeklügelte Spähneabfuhr
  - Kosteneinsparung durch hohe Standzeit
  - Flexibles und schnelles arbeiten dank optimaler Schneidegeometrie
- Die Spähneabfuhr hängt vom ausgeübten Druck des Werkzeuges auf die Bearbeitungsfläche ab, und ist durch die Größe des Vorsprunges beschränkt.

**Formen:** Für die Oberflächenrauigkeit stehen drei verschiedene Schneidengeometrien zur Auswahl:

- Grobschneide 2,5 mm
- Mittelschneide 2,0 mm
- Feinschneide 1,5 mm



**Vor Gebrauch Gebrauchsanweisung lesen**

**ROTO  
SABAN**

**ROTO SABAN**  
Inhaber: Saban Igor  
Ringstr.19 • 75428 Schützingen  
Telefon: 07043/959307 • Fax: 07043/953697  
email: rotoraspel@gmx.de  
web: www.rotoraspel.de

PROFI QUALITÄT



Made in Croatia