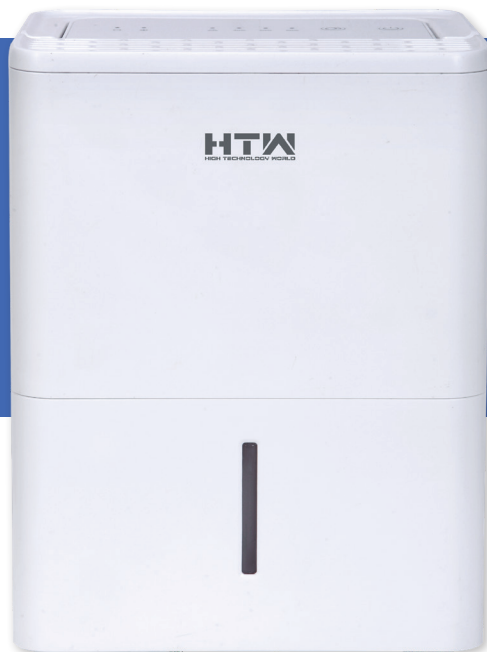




Ficha técnica

DESHUMIDIFICADOR SERIE X12



Gas refrigerante



Función anti-hielo



Conector de drenaje externo



Fácil de transportar



Visor LED



Depósito de agua extraíble



Indicador del nivel de llenado



Función reinicio automático

MODELO

HTWDB12X12R29

Alimentación Eléctrica

V,F,HZ

220-240V (1 Fase~ 50Hz)

Tipo de Control

Electrónico

RENDIMIENTO

Capacidad de deshumidificación

L/día

12

Consumo

W

250

Corriente

A

1,5

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora

dB(A)

46

Caudal de aire (H)

m³/h

118

Presión de diseño (succión/descarga)

Mpa

1,0 / 2,6

Capacidad depósito de agua

L

2,1

Refrigerante

Tipo

R290

Cantidad de carga

Kg

0,05

APLICACIÓN

Humedad relativa

%

40-60

Temperatura ambiente de operación

°C

5-32

Área de aplicación

m²

20-35

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (An×Al×Pr)

mm

320×420×215

Peso

Kg

11,6

CÓDIGO EAN

8435483818330