

Ámbito de aplicación

- Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones, mantenimiento y reparación.
- Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos.



Principales características

Los modelos CORE son equipos INVERTER de soldadura de electrodos revestidos y TIG, que aplican la nueva tecnología **nanocrystalline** consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un Inverter SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología "**Nanocrystalline**", **más pequeño, más potente, más ligero**
- **Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.**
- **Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.**
- **Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.**
- **Equipado con los dispositivos Arc-Force y Hot-Start.**
- **Posibilidad soldadura TIG**

Características técnicas

Intensidad soldadura MMA	140 A
Rendimiento MMA 40°C(20°C)	35% (60%)
Intensidad MMA 60%/100% a 40°C	100A/80A
Electrodos utilizables MMA	1,6 - 4,0 mm
Rango de regulación MMA	20-140A(20,8 - 25.6V)
Intensidad soldadura TIG	140 A
Rendimiento TIG 40°C(20°C)	35% (60%)
Intensidad TIG 60%/100% a 40°C	100A/80A
Electrodos utilizables TIG	1,6 - 4,0 mm
Rango de regulación TIG	20-140A(20,8 - 25.6V)
Conexión	230V-1ph
Rango de utilización	230V 1ph +/-15%
Voltaje en vacío	68 V
Potencia absorbida max.	5.8 KVA
I _{max}	25.00 A
I _{eff}	14.80 A
Corriente de pico	160A
Dimensiones	315x102x176 mm
Peso	3.0 kg
Indice de protección	IP21S

Tecnologías



Permite conectar dispositivos electrónicos sensibles a fuentes de corriente inestables. Generadores, Alargaderas...



Hot Start: Precaletamiento del electrodo, facilitando su cebado.
ArcForce: Permite soldar con arco muy corto en posición vertical-ascendente.
AntiStick: Evita que el electrodo se pegue a la pieza.