

TD 1010

DESHUMIDIFICADORES

FICHA TÉCNICA

Línea de productos	Deshumidificadores
Marca	Tectro
Modelo	TD 1010
Color	Blanco
Código EAN	8713508772929

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Deshumidificación *	l/24 h	10
Deshumidificación **	l/24 h	5
Potencia consumida	kW	0.245
Alimentación	V / Hz / Ph	220-240 / 50 / 1
Amperaje (nom.)	A	0.92
Caudal del aire (nom.) ***	m ³ /h	120
Superficie ideal ***	m ³	40 - 60
Capacidad del depósito	l	2
Intervalo de funcionamiento	°C	5 - 35
Nivel sonoro ***	dB(A)	41
Velocidades del ventilador		1
Control		Auto / continuo
Refrigerante		R-134A / 65 gr
Dimensiones (an x pr x al)	mm	276 x 185 x 480
Peso neto	kg	10.5
Tipo de compresor		Rotativo
Clase Protección	IP	20
Garantía	años	2

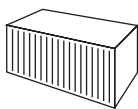
* Deshumidificación a 32 ° C, 80% HR

** Deshumidificación a 27 ° C, 60% HR

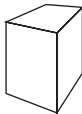
*** Valor indicativo

ACCESORIOS

Manual de instrucciones



20 ft = 776
40 ft = 1580
HQ = 1580



AN x PR x AL =
306 x 218 x 520 mm



Peso bruto =
11 kg

TECTRO

TD 1010 DESHUMIDIFICADORES

ICONOTES

Iconotes

CONTINUOUS WATER DRAINAGE

Continuous water drainage

HYGROSTAT

Hygostat

EASY TO OPERATE

Easy to operate

AUTOMATIC SWITCH OFF

Automatic switch off

DEFROST FUNCTION

Defrost function

CARACTERÍSTICAS

Económico: Este es un deshumidificador simple y efectivo. Cuando se enciende tratará de deshumidificar en un grado tanto como las condiciones físicas del aire lo permita.

Drenaje continuo: En la parte trasera del aparato, dispone de una salida opcional de agua, donde es posible fijar un tubo de drenaje (no incluido), sin que sea necesario retirar el depósito. Es posible de esta forma drenar el agua de forma continua, eliminando la necesidad de parar el equipo y vaciar el depósito.

Sencillo y efectivo: 1 luz LED para indicar cuando el equipo está conectado a la fuente de alimentación, una luz LED para indicar "depósito de agua lleno" y 1 LED para indicar el "descongelamiento automático".

Apagado automático: Cuando se llena el depósito de agua, se enciende una luz LED. El deshumidificador se apagará automáticamente.

Función anticongelación: Esta unidad está equipada con un sistema inteligente de descongelación para su uso a bajas temperaturas, evitando que el aparato resulte dañado.

Depósito de agua extraíble: El depósito de agua se puede extraer muy fácilmente.

Higrostat: Es posible controlar la humedad mediante el ajuste del higrostat.

Compresor: El deshumidificador posee un compresor rotativo.

Fácil de desplazar: La unidad viene equipada con un asa en la parte superior que facilita el transporte.

Caja de cartón marrón: La unidad se entrega en una caja de cartón que muestra características del mismo.