

GBF. No : G.GT.03.DE

Handelsname: GeKa

Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

Sayfa:1/6

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

1. Angaben zum Produkt und Hersteller

Produkt : **SG 2 / TIG SG 2**
Hersteller : GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
Adresse : Ankara Cad. No.306 Şeyhli Köyü
PENDİK-İSTANBUL/TURKEY
Telefon / Fax : (0216) 3785000 / (0216) 3782124
e-mail : gedik@gedik.com.tr
Notruf Tel. No : (0216) 3785000

Produktart und Einsatzgebiet:

Schutzgas-Schweißdraht zum Schweißen von Stahlkonstruktionen, für Maschinenbau, Schiffs-, Kessel-, Behälter- und Rohrvorräte, feinkörnige Stähle, dünne Bleche, Stahlmöbel, Karosserien, Abgasvorrichtungen.

Normen:

TS EN ISO 14341-A :G3 Si 1
TS EN ISO 636-A :W3 Si 1
EN ISO 14341-A :G3 Si 1
EN ISO 636-A :W3 Si 1
AWS A5.18 :ER 70 S-6

2. Angaben zur Gefahrenquellen

2.1 Einstufung des Stoffes oder Gemisches

In der geänderten Fassung der Verordnung (EG) Nr. Einstufung gemäß 1272/2008.

Anwendbares GHS ist gemäß den Gefahrenklassifizierungskriterien nicht als gefährlich eingestuft.

Zusätzliche Angaben auf dem Etikett

EUH210: Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

2.2 Andere Gefahren

Stromschlag kann tödlich sein. Wenn das Schweißen in feuchten Orten, mit feuchten Kleider, in Metallstrukturen erfolgt, in sitzender, in liegender oder in kniender Stellung durchgerührt wird, wo Berührungsfahr hoch ist, bitte folgende Schweiß-Geräte anwenden: Halbautomatischer Gleichstromschweißer, Gleichstrom-Handschweißer (Stab) oder Wechselstromschweißer mit reduzierte Spannungssteuerung.

Der Lichtbogen und die Funken können den Augen der Haut schaden. Der Lichtbogen und die Funken können entzündbare Materialien zünden. Aussetzungsgefahr an Rauch und Dämpfe.

Lesen Sie und verstehen Sie die Anweisungen des Herstellers, Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitshinweise, bevor Sie dieses Produkt verwenden, und lesen Sie Abschnitt 8.

Stoffe, die unter Verwendungsbedingungen auftreten:

Erzeugte Schweißrauch kann festen Partikel sowie die nachstehend aufgeführten Substanzen und / oder komplexe Metalloxide enthalten.

Chemischer Name	CAS-No.
Kohlendioxid	124-38-9
Kohlenmonoxid	630-08-0
Stickstoffdioxid	10102-44-0
Ozon	10028-15-6
Mangan	7439-96-5

GBF. No : G.GT.03.DE	
Handelsname: GeKa	Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Bestandteil	CAS NO	%Gewicht	Risiken	Gefahren
Kohlenstoff	7440-44-0	<0.1	-	-
Eisen	7439-89-6	Bal.	-	-
Mangan	7439-96-5	<2	-	-
Silizium	7440-21-3	<1.5	-	-
Kupfer	7440-50-8	<0.5	-	-

Zusätzliche Informationen:

- Beim Schweißen kann sich Mangandioxid bilden.

4. Erste Hilfe Maßnahmen

Atmung: Bei Atembeschwerden an die frische Luft bringen und ärztlichen Rat einholen.

Hautkontakt: Wenn die Haut von Schweißstrahlung betroffen ist, sofort mit kaltem Wasser abwaschen. Um Staub und Partikel zu entfernen, mit Wasser und Seife abwaschen. Bei anhaltenden Verbrennungen oder Reizungen einen Arzt aufsuchen.

Augenkontakt: Reiben Sie Ihre Augen nicht. Mit klarem Wasser gründlich waschen. Mindestens 15 Minuten zum Entfernen von Partikeln und Dämpfen mit Wasser spülen. Bei anhaltender Reizung ärztlichen Rat einholen.

Stromschlag: Schalten Sie die Maschine aus. Entfernen Sie die betroffene Person mit einer leitfähigen Material von der elektrischen Verbindung. Bei Atemstillstand künstlich beatmen. Wenn kein Impuls vorhanden ist, starten Sie die Herzmassage. Sofort einen Arzt aufsuchen.

Allgemein: An die frische Luft gehen und einen Arzt aufsuchen

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Es gibt keine besonderen Maßnahmen zur Brandbekämpfung für Schweißzusatzstoffe. Die hier beschriebenen Schweißmaterialien sind nicht brennbar, explosiv und reaktiv. Sie sind nicht gefährlich, bis zum Schweißvorgang. Der Lichtbogen und die Funken sind brennbar und können Brände verursachen. Geeignete Löschmittel sollten von explosionsgefährdeten Bereichen ferngehalten werden und unter geeigneten Lagerbedingungen bereitgestellt werden.

6. Maßnahmen gegen Freisetzung

Es werden keine Stoffe freigesetzt, die der Personen und der Umwelt schädigen.

7. Handhabung und Lagerung

Anwendung:

Achten Sie beim Transport auf Schnitte und Senken. Tragen Sie beim Umgang mit Schweißmaterialien Handschuhe. Bei manchen Menschen kann es zu einer allergischen Reaktion auf bestimmte Materialien kommen. Beim Schweißen können Gase und gefährliche Dämpfe freigesetzt werden und die nicht eingeatmet werden dürfen.

Beim Schweißen in engen und geschlossenen Bereichen kann es erforderlich sein, Schweißdämpfe aus der Umgebung anzusaugen und manchmal sogar Frischluft bereitzustellen.

Der Bereich um den Schweißbereich muss so verschlossen werden, dass er die Lichtbogenstrahlen nicht durchlässt. Es sollte eine Schutzkappe oder eine Schweißmaske verwendet werden. (Schutzglas je nach Schweißmethode und Stromstärke verwenden)

Lagerung:

Es sollte keine Feuchtigkeit geben. Die Umgebungstemperatur des Tanks sollte $+ 21 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$ betragen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte 60% nicht überschreiten. Bewahren Sie Schweißzusätze nicht direkt auf dem Boden oder an der Wand auf. Halten Sie sich fern von Chemikalien (wie Säuren und starken Basen), die eine chemische Reaktion verursachen können. Die Produkte in zerknitterten oder gestanzten Verpackungen so umgepackt werden, dass sie luftdicht bleiben, wenn sie nicht sofort verwendet werden.

GBF. No : G.GT.03.DE	
Handelsname: GeKa	Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

8. Aussetzung an Schadstoffe / Personenschutz

BESTANDTEIL	CAS NO	EINECS NO	Expositionsgrenze (mg/m3)	
			OSHA PEL	ACGIH TLV
Kohlenstoff	7440-44-0	231-153-3	-	-
Eisen+ (Eisenoxid)	7439-89-6	231-096-4	10 (Rauch Oxid) 5 ** (Rauch) 3 ***	5 (Rauch Oxid) {A4} 0.2 I* {A4}
Mangan#	7439-96-5	231-105-1	15-5 *	-
Silizium+	7440-21-3	231-130-8	0.2 (Rauch)	0.1 (Rauch)

* Atembare Menge ** Oberer Grenzwert *** Kurzfristige Expositionsgrenze

SARA In Abschnitt 313 definierte Stoffe. ## SARA 313 DE Nur als faserig definierte Stoffe

+ Arbeitssicherheit und Gesundheitsverwaltung (OSHA) "Andere Arten von nicht identifizierten Partikeln" und "Andere ausgewählte Partikeltypen", die von ACGIH (The American Conference of Governmental Industrial Hygienists) definiert wurden

++ Kristallisierte Kiespackung begrenzt. Darüber hinaus lag der Befund in Form von amorphem Silikastaub vor.

{A1} von ACGIH als krebserregend eingestuft.





{A2} steht im Verdacht, krebserregend für Menschen zu sein. Die untere Grenze soll kann 0,5 mg / m3 betrachtet werden.

{A3} für Tiere als krebserregend eingestuft.

{A4} von ACGIH nicht als krebserregend eingestuft.

{A5} von ACGIH keine Krebserregbarkeit für Menschen erwartet.

Im Jahr 1999 von ACGIH als atembar angegebene Menge soll als 10 mg/m3, 3 mg/m3 für Element-metalle und unlösliche Materialien und als 0,5 mg / m3 für lösliche Verbindungen betrachtet werden.

<p>Belüftung: Die vom Lichtbogen und Rauch entstehenden PEL / TLV-Werte sollten im Arbeitsbereich der Personen niedrig gehalten werden. Für ausreichende Belüftung ist zu sorgen. Beim Schweißen von galvanisierten Platten oder der beschichteten Platten ist eine zusätzliche Belüftung erforderlich. Entfernen Sie Dämpfe aus der Atemumgebung der Mitarbeiter und führen Sie Schulungen in diesem Bereich durch.</p>	
<p>Vorsichtsmaßnahmen für die Atmung: Verwenden Sie Rauchmasken oder Atemschutzgeräte, wenn entstehender Rauch und Gas gemäß PEL / TLV nicht geeignet sind.</p>	
<p>Handschutz: Hitzebeständige Handschuhe tragen (nicht brennbar).</p>	
<p>Augenschutz: Verwenden Sie einen Helm oder eine Gesichtsmaske mit Filterlinse. In der Regel werden Schutzfilter 14 ausgewählt. Bei Bedarf sollte der Filter heller und dunkler eingestellt werden. Falls erforderlich, Schutzbrille und Schutzglas zum Schutz anderer vorsehen.</p>	 <p>SCHWEIMASKE UND SCHUTZBRILLE BENUTZEN</p>
<p>Schutzkleidung: Tragen Sie Hand-, Kopf- und Körperschutzkleidung und -ausrüstung, um sich vor Strahlung, Funken und Stromschlägen zu schützen. Siehe Z49.1. Dieser Schutz umfasst die niedrigste Stufe an Schweißerhandschuhen, Gesichtsschutzprodukten, Armschützern, Schürzen, Schulerschutz und dunkler, nicht synthetischer Kleidung. Bilden Sie den Schweißer aus, die elektrischen Teile nicht zu berühren, und sich zu isolieren.</p>	

GBF. No : G.GT.03.DE

Handelsname: GeKa

Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

Sayfa:4/6

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Aussehen: Rund, Draht oder Stab

Dichte : ~7,85 g/cm³

Farbe: Kupfer Farbe (wegen Beschichtung)

Schmelzpunkt : 1300°C / >2300°F

10. Stabilität Reaktivität

Allgemeines: Diese Produkte werden nur zum Schweißen verwendet.

Stabilität: Diese Produkte sind unter normalen Bedingungen stabil.

Reaktivität: Bei Kontakt mit Säure oder starken Basen werden Gase freigesetzt.

Die Prozentsätze und Zustände der Substanzen, die bei der Verwendung von zusätzlichem Metall entstehen unterscheiden sich von den in Abschnitt 3 aufgeführten Produkte, die sich in einem normalen Prozess zersetzen.

Produkte, die sich in einem normalen Prozess zersetzen, können aus der Reaktion, Oxidation und Verdampfung der in Abschnitt 3 dargestellten Materialien entstehen, sie können auch aus dem Hauptmetall und aus der darauf befindlichen Beschichtung stammen.

Gleichzeitig können Zusammensetzung und Menge der entstehenden Dämpfe und Gase je nach Verfahren, nach dem zusätzlich verwendeten Metall sowie nach Schweiß-Parametern und der Richtung des Schweißens variieren. Daher können Schweißrauch und Gase nicht ohne weiteres klassifiziert werden.

Der entstehende Rauch kann Verbindungen der folgenden chemischen Elemente enthalten. Diese Elemente sind: Fe, Cu, Mn, Si und C.

Die Expositionsgrenzwerte für die Rauchzusammensetzung sind im jeweiligen Abschnitt für jedes Element oder jede Verbindung angegeben.

Shweißrauch kann Stickstoffoxid, Kohlenoxid und Ozon enthalten. Die Luftqualität in der Umgebung des Schweißbereichs variiert je nach Schweißverfahren, Shweißrauch und nach der Menge und der Zusammensetzung der gebildeten Gase.

11. Toxikologische Angaben

Allgemeine Informationen:

Die Internationale Agentur für Krebsforschung (IARC) hat festgestellt, dass die Dämpfe und die Strahlungen aus dem Schweißprozess eine krebserregende Wirkung auf den Menschen haben (Gruppe 1). IARC besagt, die Dämpfe verursachen Lungenkrebs und es gibt Nachweise zur Krebsbildung in den Nieren.

IARC besagt die vom Schweißprozess emittierte ultraviolette Strahlung Hautkrebs verursacht. Die IARC stellte fest, dass der Einsatz von Nuten, Hartlöten, Karbonlichtbogen oder Plasmaschneiden und Löten dem Schweißen sehr ähnlich sind. Lesen Sie die Anweisungen des Herstellers, die Sicherheitsdatenblätter und die Warnschilder, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

Informationen zur möglichen Aussetzung

Einatmung: Siehe "Allgemeine Informationen" im Abschnitt 11 bezüglich Einatmens.

Hautkontakt: Lichtbogenstrahlen können die Haut verbrennen. Hautkrebs wurde berichtet.

Augenkontakt: Lichtbogenstrahlen können die Augen verletzen.

Verschlucken: Bei bestimmungsgemäßem Umgang sind keine gesundheitlichen Beeinträchtigungen bekannt oder zu erwarten

Einatmung:

Während des normalen Gebrauchs der Elektrode ist keine Einatmung des Kristallinen Siliziumdioxids zu erwarten. Es ist bekannt, dass eine übermäßige Einwirkung von Kristallines Siliziumdioxid in der Luft eine Silikose verursacht, eine Form der Lungenfibrose, die zum Tod führen kann. Laut IARC (Internationale Agentur für Krebsforschung) und NTP (National Toxicology Program) ist Kristallines Siliziumdioxid als krebserregend beim Menschen eingestuft. Anmerkung: Nicht alle regionalen Behörden wenden dieselben Kriterien an, um Einstufungen für Chemikalien zuzuordnen. Beispielsweise schreibt das CLP der Europäischen Union (EU) keine Einstufung von kristallisiertem Siliziumdioxid als krebserregende Verbindung vor. Kurzfristige (akute) Überexposition gegenüber Dämpfen und Gasen durch Schweißen und verwandte Prozesse kann beispielsweise, Schwindel, Übelkeit oder Trockenheit der Nase, des Halses oder der Augen verursachen. Es kann bereits bestehende Atemwegserkrankungen (z.B. Asthma, Emphysem) verschlimmern. Längere (chronische) Überexposition gegenüber Dämpfen und Gasen durch Schweißen und verwandte Prozesse kann Lungenretention, Auswirkungen auf das zentrale Nervensystem, Bronchitis und andere Lungenwirkungen verursachen.

GBF. No : G.GT.03.DE	
Handelsname: GeKa	Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

12. Ökologische Angaben

Abgesehen von den Dämpfen und Gasen, die während der Verwendung des Produkts entstehen, werden keine Stoffe ausgesetzt die auf die Umwelt schädlich sein könnten. Zur Wiederverwendbarkeit sollten Produktabfälle und Verpackungen an einem geeigneten Ort gesammelt werden.

13. Angaben zur Entsorgung

Stellen Sie sicher, dass alle Abfälle die nach Gebrauch entstehen gemäß den örtlichen Bestimmungen gelagert und entsorgt werden. Recyclebares Verpackungsmaterial (Karton, Plastikdose usw.) kann wiederverwertet werden

14. Angaben zur Transport

ADR

14.1 UN Nr.:
 14.2 Entsprechender Transportname: NOT DG REGULATED
 14.3 Transportgefahrenklassen I
 Klasse: NR
 Label: –
 Gefahrenklasse(ADR): –
 Tunnelverbotscode: –
 14.4 Verpackungsklasse: –
 Begrenzt akzeptierte Menge
 14.5 Wasserverschmutzung: Nein

ADN

14.1 UN Nr.:
 14.2 Entsprechender Transportname: NOT DG REGULATED
 14.3 Transportgefahrenklassen I
 Klasse: NR
 Label: –
 Gefahrenklasse(ADR): –
 14.4 Verpackungsklasse: –
 Begrenzt akzeptierte Menge
 14.5 Wasserverschmutzung: Nein

RID

14.1 UN Nr.:
 14.2 Entsprechender Transportname: NOT DG REGULATED
 14.3 Transportgefahrenklassen I
 Klasse: NR
 Label: –
 14.4 Verpackungsklasse: –
 14.5 Wasserverschmutzung: Nein

IMDG

14.1 UN Nr.:
 14.2 Entsprechender Transportname: NOT DG REGULATED
 14.3 Transportgefahrenklassen I
 Klasse: NR
 Label: –
 EmS No.:
 14.4 Verpackungsklasse: –
 Begrenzt akzeptierte Menge
 14.5 Wasserverschmutzung: Nein

GBF. No : G.GT.03.DE	
Handelsname: GeKa	Größe: Alle

Sicherheitsdatenblatt

"Informationen zu Sicherheitsdatenblättern für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt 13.12.2014, no: 29204), erstellt nach Richtlinie (EU) No 1272/2008 (EC) No. 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Beiblatt II."

Erstellt am: 23.06.2009

Revisionsdatum / No: 11.06.2018 / 02

<p>IATA</p> <p>14.1 UN Nr.:</p> <p>14.2 Spezieller Name der Fracht: NICHT GD BESTIMMT</p> <p>14.3 Transportgefahrenklassen I: Klasse: NR Label (s): -</p> <p>14.4 Verpackungsgruppe: - Nur Frachtflugzeug:- Passagier- und Frachtflugzeug:- Begrenzte Menge:- Akzeptierte Menge:-</p> <p>14.5 Verschmutzung der Meere Nein Nur Frachtflugzeug: Erlaubt.</p> <p>14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens 73/78 und gemäß IBC-Code: Nicht anwendbar</p>
<p>15. Zulassungsinformationen</p> <p>15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz / Rechtsvorschriften oder zu dem Stoff oder dem Gemisch: EU-Verordnungen Verordnung über Stoffe, die zum Abbau der Ozonschicht führen (EG) Nr. 2037/2000: keine Verordnung (EG) über dauerhafte organische Umweltschadstoffe 850/2004: keine Verordnung über den Import und Export gefährlicher Chemikalien (EG) Nr. 689/2008: keine In der geänderten Fassung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 REACH-Anhang XIV Zulassungspflichtige Stoffe: keine Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang XVII Artikel, die Vermarktungs- und Verwendungsbeschränkungen unterliegen: keine</p>
<p>16. Sonstige Angaben</p> <p style="text-align: center;">VORSICHT!</p> <p style="text-align: center;">BITTE LESEN SIE DIESES LABEL VORSICHTIG. SCHÜTZEN SIE SICH UND ANDERE LEUTE.</p> <p>Treffen Sie beim Schweißen die erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen. Arbeitsschutzvorschriften einhalten. Verwenden Sie geeignete Ventilatoren und Absaugsysteme, um Dämpfe und Gase von der Umgebung zu entfernen. Der Lichtbogen und die Funken sind brennbar und können Brände verursachen.</p> <p style="text-align: center;">Lichtbogenstrahlen können Ihre Augen und Ihren Körper beschädigen. Verwenden Sie Augen-, Körper- und Gehörschutz. Elektrischer Schlag kann tödlich sein. Berühren Sie keine stromführenden Teile mit bloßen Händen. Bitte lesen Sie die Sicherheitsbücher für diese Notfälle.</p> <p style="text-align: center;">Beachten Sie die Sicherheitsvorschriften Ihres Arbeitgebers sowie die Sicherheits- und Gesundheitsvorschriften. Beachten Sie die gesetzlichen Bestimmungen und Vorschriften.</p> <p>Dieses Sicherheitsdatenblatt verwendet: (EG) Nr. REACH 1907/2006, Richtlinie 67/548 / EWG und Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP], Verordnung über Sicherheitsdatenblätter für gefährliche Stoffe und Gemische (Amtsblatt Nr. 29204 vom 13.12.2014) und (EU) Nr. 1272/2008 d, veröffentlicht von der American Resource Society, dem US-amerikanischen Standard Z 49.1 (Sicherheit beim Schweißen und Schneiden) und OSHA 2206 (29 CFR 1910). Zur gleichen Zeit "American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), Schwellenwerte für chemische Substanzen und biologische Expositionsindizes, 1330 Kemper Meadow Drive, Cincinnati, Ohio, 45240-1634, USA". Zusätzlich wurden die Sicherheitsdatenblätter der Rohstoffe in der Zusammensetzung verwendet.</p> <p>Dieses Sicherheitsdatenblatt wurde gemäß dem neuen Format aktualisiert. Bitte wenden Sie sich an Gedik (www.gedik.com.tr), wenn Sie Fragen zu diesem Sicherheitsdatenblatt haben.</p> <p>Dieses Sicherheitsdatenblatt erklärt, dass es die Informationen widerspiegelt, die als Ergebnis der Forschungen erlangt wurden, es kann keine ausdrückliche oder implizite Garantie geben.</p>