

Congeladores Arcones Dual System _E-CCHH9150W

Modelo _		E-CCHH9150W
EAN_		8436555986698
Características		
Color		Blanco
Etiquetado energético		
Eficiencia energética		F
Prestaciones		
Control Electrónico con Display		Si
Nº de motores		1
Nº de estrellas		****
Clase climática		SN/N/ST
Consumo energético		228kwh/año
Poder de Congelación		7 kg/24h
Autonomía congelador (horas)		20 horas
Sistema Dual		Si
Ruedas		2
Pata Ajustable		2
Temperatura de Frigorífico (Mínima-Máxima)		0°C a 8°C
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)		.-14°C a -24°C
Equipamiento		
Luz interior		Si/LED
Cesta Interior		Si/1
Capacidad		
Total (neto L)		142L
Datos técnicos		
Tensión/Frecuencia		V/Hz
		220-240v/50Hz
Nivel Sonoro		40dB/C
Potencia máxima/Fusible protección		KW/ A
		95W / 0,9W
Dimensiones Producto		
Alto		847mm
Ancho		705mm
Profundo		550mm
Dimensiones Embalaje		
Alto		886mm
Ancho		730mm
Profundo		570mm
Peso Bruto (Kg)		30Kg
Peso Neto (Kg)		27Kg

