

Congeladores Arcones Dual System _E-CCHH9100W

	Modelo _	E-CCHH9100W
	EAN_	8436555986704
Características		
Color		Blanco
Etiquetado energético		
Eficiencia energética		F
Prestaciones		
Control Electrónico con Display		Si
Nº de motores		1
Nº de estrellas		****
Clase climática		SN/N/ST
Consumo energético		211kwh/año
Poder de Congelación		6 kg/24h
Autonomía congelador (horas)		13,5 horas
Sistema Dual		Si
Ruedas		2
Pata Ajustable		2
Temperatura de Frigorífico (Mínima-Máxima)		0°C a 8°C
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)		,-14°C a -24°C
Equipamiento		
Luz interior		Si/LED
Cesta Interior		Si/1
Capacidad		
Total (neto L)		98L
Datos técnicos		
Tensión/Frecuencia	V/Hz	220-240v/50Hz
Nivel Sonoro		40dB/C
Potencia máxima/Fusible protección	KW/ A	90W / 0,85W
Dimensiones Producto		
Alto		847mm
Ancho		545mm
Profundo		550mm
Dimensiones Embalaje		
Alto		886mm
Ancho		570mm
Profundo		570mm
Peso Bruto (Kg)		27Kg
Peso Neto (Kg)		24Kg

