## WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen

















### Inselhaube

### W 13-40A+BTZ

#### Beschreibung

Egal ob per Fernbedienung oder per Bedienung an der Haube, die Steuerung dieser Inselhaube ist ein Kinderspiel

> Energieeffizienzklasse A+ LED-Beleuchtung 40 cm breit Flüsterleise dank 40 dB inkl. Fernbedienung

Technische Daten	
Geräteart	Inselhaube
Material	Edelstahlkörper Schwarz pulverbeschichtet
Einbaubreite	40 cm
Deckenmontage	Ja
Elektroniktasten	4 Stück
Umluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	11 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	25,6
Fluiddynamische Effizienzklasse	В
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	16,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	D
Fettabscheidegrad	70,9
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	259 m³/h

# WOLKENSTEĪN

Technische Daten	
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	400 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	40 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	53 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	o,37 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	o,oo Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	4,00 Watt
Anschlußwert	114 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 2,00 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	ja
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 X CF110
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	44,50 - 244,50 x 40,00 x 40,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	54,90 X 47,20 X 47,20 cm
Nettogewicht	15,30 Kg
Bruttogewicht	17,90 Kg
Artikelnummer	50730
EAN Nummer	4030608507300
Containermenge	525 Stück
UVP	

## WOLKENSTEĪN

#### Technische Zeichnungen

