

WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen



A++

A
FDEB
BEKD
K.f.d.F.1x
CF 110

90

Inselhaube

W 14-90A++IXTZ

Beschreibung

Mit der Inselhaube W 14- 90A++IXTZ setzen Sie ein absolutes Highlight in Ihrer Küche

Energieeffizienzkl. A++

Edelstahl Gehäuse

Schwarzes Glas Panel

Beleuchtungssystem LED

Touch Control



Technische Daten

Geräteart	Inselhaube
Material	Edelstahl mit Glaspanel
Einbaubreite	90 cm
Deckenmontage	Ja
Touch Control	ja
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	12,30 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	33,30
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	23,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	69,00
Klasse für den Fettabscheidegrad	D

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	314 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	502 m³/h
Maximaler Luftstrom Q _{max}	532 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	53 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,44 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	6,00 Watt
Anschlußwert	76 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	4 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	3 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	ja
Display	ja
Teleskopkamin ausziehbar von bis	59,00 - 123,80 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	123,80 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	ja, 1,5m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	65,00 - 123,80 x 90,00 x 60,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	66,50 x 98,00 x 46,00 cm
Nettogewicht	26,80 Kg
Bruttogewicht	28,60 Kg
Artikelnummer	50733
EAN Nummer	4030608507331
Containermenge	212 Stück
UVP	

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

WOLKENSTEIN

Technische Zeichnungen

