

**Conserva los alimentos jugosos e hidratados**

El frigorífico Combi 600 TwinTech® No Frost mantiene los alimentos un 60 % más jugosos que los frigoríficos de un solo evaporador. Su doble sistema de refrigeración mantiene la humedad ideal y conserva los alimentos sin que se sequen. Y tampoco tendrás que descongelar nunca más el congelador.*

Frigorífico Combi «CustomFlex» de 1,86 m con Display LED interior, TwinTech® Multiflow, Cajón ExtraChill, Tirador integrado en puerta plana, Blanco, luces LED

Ventajas y características**TwinTech® No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados**

Con TwinTech® No Frost nunca hace falta descongelar el aparato. Su doble sistema de refrigeración mantiene los alimentos un 60 % más hidratados que los frigoríficos con un solo evaporador.* Al no utilizar aire del congelador, mantiene el grado ideal de humedad y evita que los alimentos se sequen.*

Deja destacar tu cocina con la excepcional línea de diseño DesignLine

El diseño elegante y contemporáneo del frigorífico cobra vida con materiales de calidad, para una cocina moderna y sin fisuras estéticas.

- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función ActionCool que alcanza rápidamente la temperatura de refrigeración deseada
- Función ActionFreeze que congela los alimentos rápido para conservar todo su sabor y nutrientes
- Indicador temperatura alta: --
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: LED en panel superior
- Bandejas cooler: 2, Metal
- Cajones del frigorífico: 1 Maxi1 cajón extraíble
- Cajones estándar: Ninguno, 1 cajón extraíble
- Cajon/es de gran capacidad: Metálico
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles
- Patas regulables en altura

**Flexibilidad total con CustomFlex®**

El sistema Customflex® de Electrolux te permite almacenar tus alimentos e ingredientes como mejor te convenga. Puedes desplazar fácilmente los contenedores modulares de la puerta maximizando el espacio de almacenamiento y adaptándolo a tus necesidades.

Cajón Extra Chill, para alimentos frescos y delicados

Ralentiza la maduración de tus quesos y embutidos favoritos guardándolos en el cajón del Extra Chill. La zona mantiene una temperatura más baja que el resto del frigorífico.

Especificaciones de producto

| | | | |
|--|-------------------|--|---------------------------------------|
| Tipo | Frigorífico Combi | Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369) | 42 |
| Color | Blanco | Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369) | 100 |
| Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369) | E | Tipo instalación | Libre instalación |
| Capacidad total (litros) (EU 2017/1369) | 330 | Mandos de control | Control electrónico táctil |
| Nº de termostatos | 2 | Tipo de puerta | Planas |
| Clasificación climática (EU 2017/1369) | SN-N-ST-T | Bisagras de la puerta | A derecha reversibles |
| Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369) | 250 | Iluminación | LED en panel superior |
| Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369) | 8 | Medidas (mm) | 1860x595x650 |
| Nº estrellas congelador | 4 | Medidas hueco (mm) | No aplica |
| Autonomía sin corriente (h) | 10 | Tipo de frío | MultiFlow |
| Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369) | 101 | Descongelación automática | Sí |
| Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369) | 230 | Seguridad niños | No |
| Tipo frío congelador | No Frost | Display LED | Sí |
| Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369 | 10 | Puerta reversible | Sí |
| Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369) | D | Dispensador de agua y hielo | No |
| | | Cajón LongFresh | No |
| | | LowFrost | No |
| | | Puerta sobre Puerta | No |
| | | Técnica de arrastre | No |
| | | Estante lácteos | No lleva |
| | | Estantes de la puerta | 4 estantes CustomFlex de 1/2 de ancho |
| | | Cajones especiales | Metálico |
| | | Nº de cajones congelador | 3 |