



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



1K-feuchtigkeitsvernetzender SMP-Hybrid-Klebstoff Konstruktionskleber

Zum elastischen, hochmodulen Verkleben von unterschiedlichen Materialien, wie zum Beispiel: Metalle, Aluminium, GFK, diverse Kunststoffe, Holz, Granit und Baumaterialien - miteinander und untereinander.

Pantera Marine Sealant MS-3000/40 V2 ist lösemittel- und silikonfrei.

Bei der **Verarbeitung** sind die, auf der Rückseite dieses Blattes aufgeführten, technischen Voraussetzungen einzuhalten. Wir weisen darauf hin, dass es sich bei Pantera Marine Sealant MS-3000/40 V2 um ein feuchtigkeitsvernetzendes Produkt handelt (s. Klima-/Feuchttabelle).

Die zu verklebenden Werkstücke sind vorher auf Klebfähigkeit zu prüfen, eventuell sind Probeklebungen durchzuführen. Die Werkstücke müssen fett-, öl-, silikon- und staubfrei sein. Zur sorgfältigen Reinigung und Entfettung empfehlen wir unsere Produkte Pantasol oder Pantasol Light für empfindliche Oberflächen.

Bei einigen Materialien ist es unter Umständen notwendig, vorher einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Insbesondere bei starker Feuchtigkeitsbelastung. Bitte beachten Sie hierzu unsere rückseitige Tabelle.

Um eine ebene Oberfläche zu erhalten, lässt sich Pantera Marine Sealant MS-3000/40 V2 besonders gut mit unserem Abglättmittel glätten.

Bei nichtsaugenden Werkstoffen (Materialfeuchte <8%) miteinander muss der Konstruktionskleber zusätzlich mit Wasser „feinst bestäubt“ werden um die vollständige Aushärtung zu erzielen.

Innerhalb der Hautbildezeiten müssen die Werkstücke gefügt werden. Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert.

Klima-/Feuchttabelle

Die nachfolgende Tabelle zeigt auf, bei welchem Zusammenspiel von Luft-Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit ideale Voraussetzungen für die Vernetzung unseres Produktes gegeben sind.

Bei den grün hinterlegten Werten vernetzt unser Produkt optimal. Ausschlaggebend dafür ist die Wassermenge (in g) pro m³ Luft. Diese ergibt sich aus der Luft-Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Bei Werten über 9 g Wasser/m³ Luft reagiert das Produkt schneller, d. h. die Vernetzung wird beschleunigt. Bei Werten unter 5 g Wasser/m³ Luft kann es zum Vernetzungsstillstand kommen, d. h. das Produkt bleibt auch nach längerer Zeit noch klebrig.

		Relative Luftfeuchtigkeit									
		10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
L U F T T E M P E R A T U R	+35 °C	4*	7,9	11,9	15,8	19,8	23,8	27,7	31,7	35,6	39,6
	+30 °C	3,0	6,1	9,4	12,1	15,2	18,2	21,3	24,3	27,3	30,4
	+25 °C	2,3	4,6	6,9	9,2	11,5	13,8	16,1	18,4	20,7	23,0
	+20 °C	1,7	3,5	5,2	6,9	8,7	10,4	12,1	13,8	15,6	17,3
	+15 °C	1,3	2,6	3,9	5,1	6,4	7,7	9,0	10,3	11,5	12,8
	+10 °C	0,9	1,9	2,8	3,8	4,7	5,6	6,6	7,5	8,5	9,4
	+5 °C	0,7	1,4	2,0	2,7	3,4	4,1	4,8	5,4	6,1	6,8
	0 °C	0,5	1,0	1,5	1,9	2,4	2,9	3,4	3,9	4,4	4,8
	-5 °C	0,3	0,7	1,0	1,4	1,7	2,1	2,4	2,7	3,1	3,4
	-10 °C	0,2	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,3

Datenquelle Tabelle: Gesamtverband der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. *g Wasser / m³ Luft

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt: geprüft und freigegeben.

Pantera Product GmbH - Simon-Bolivar-Straße 29 - D-28197 Bremen - info@panteraproduct.de
 Telefon +49 (0)421-520 80 780 - Fax: +49 (0)421-520 80 789 - www.panteraproduct.de

Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes SMP-Hybrid-Klebstoff
Farbe	transparent
Viskosität	mittelviskos-pastös (bei + 20 °C)
Shore-Härte nach DIN 53505	ca. 42 Shore A (EN ISO 868)
Dichte	ca. 1,04 g/cm ³ nach (EN ISO 1183-1) bei + 20 °C
Zugscherfestigkeit	2,2 N/mm ²
Bruchdehnung	ca. 270 % (EN ISO 8339)
Volumenschrumpfung	ca. 3,5 %
Hautbildung	bei + 23 °C/50 % r.F. bei einer Auftragsmenge von 500 µm-PE/PVC ca. 5 min. Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder Besprühen des Konstruktionsklebers mit Wasser ist die Hautbildungszeit deutlich kürzer.
Klebefreiheit	ca. 60 min. je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Aushärtung	bei + 23 °C/50 % r.F.: ca. 2,8 mm in 24 h bis zum Erreichen der Endfestigkeit; 7 Tage
Verarbeitungstemperatur	ab 0 °C (reaktionsverzögert)
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C, Kurzzeit bis +120 °C
UV-Beständigkeit	gut
Haltbarkeit	geschlossen 12 Monate
Zertifikat	Französische VOC-Emissionsklasse A+, GEV-EMICODE EC1 sehr emissionsarm.
Lagertemperatur	Originalgebinde dicht verschlossen, bei + 15 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung trocken lagern.
Einsatzmöglichkeiten	Beschläge, Luken, Decksbeläge, Decks- und Rumpfdurchlässe, Scheuerleisten, Pantry. Auch rund ums Haus u Sanitärbereich einsetzbar.
Zum Kleben von	Holz und Bootshölzer, die meisten Metalle, GFK, CFK, Keramik, Granit, Beton und diverse Kunststoffe.
Vorarbeiten notwendig bei / Zu beachten	<p>PMMA und PC - hierbei handelt es sich um thermoplastische Kunststoffe. Zur Verklebung empfehlen wir den K mit den gängigen Oberflächenvergoldungsverfahren (Plasma-, Corona-, Flamm- oder Temper-Verfahren) zu behe eine sehr gute Haftung sicher zu stellen. Bei UV-belasteten PMMA-, PC- und Glasscheiben ist es notwendig, Schutzprimer, wie unseren UV Primer Top II Art.-Nr. 3056, einzusetzen. Für unter Spannung stehendes PMMA geeignet.</p> <p>Bei der Edelstahlherstellung und -bearbeitung werden häufig Hilfsmittel wie Wachse, Öle etc. eingesetzt, die i nicht durch einfache Wischreinigung entfernt werden können. Hier hat sich gezeigt, dass nach der Reinigung n Lösemittelreinigern (Pantasol) ein Anschleifen, besser Sandstrahlen, der Oberfläche mit nachfolgend wiederho Reinigung mit Lösungsmittel (Pantasol) eine deutliche Verbesserung der Klebergebnisse bringt.</p> <p>Verzinkte Bleche sind grundsätzlich vor dauerhaft einwirkender Feuchtigkeit zu schützen (Weißrostbildung), hi Verklebungen ausgeschlossen werden, dass auftretende Feuchtigkeit an die Klebeflächen kommt!</p> <p>Pulverbeschichtungen mit PTFE-Anteilen (Teflon) lassen sich ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma-Verfahren) nicht zuverlässig kleben.</p> <p>Bei der Verklebung von Materialien mit unterschiedlicher Längenausdehnung oder geringer Größe sollte der Kl Mindestschichtdicke (nach Aushärtung) von 2 mm aufweisen, damit eine ausreichende Polymerisierung des Pr gewährleistet ist.</p>

Produkte

Gebindegröße	290 ml Kartusche / 300g
Artikelnummer	MS transparent 290 ml - Bestell.-Nr. 3024
UFI-Code	J1RP-H4T8-6T2P-W1NR
Zolltarifnummer	39100000

Aktivator (Haftvermittler)

Aktivator	Dose 300 ml, Bestell.-Nr. 3604
------------------	--------------------------------

Zubehör

Profihandpresse Cox 310 ml	Bestell.-Nr. 9155
Druckluftpresse Cox 310 ml	Bestell.-Nr. 9170
Druckluftpresse Cox 600 ml	Bestell.-Nr. 9180
Kartuschenpresse Export 310 ml	Bestell.-Nr. 9150
Cox Electraflow Plus 600 ml Combi im Koffer (Akkupresse)	Bestell.-Nr. 9185
Pantasol Reiniger	Sprühdose 500 ml, Bestell.-Nr. 4010 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4210
Pantasol Light	Sprühdose 500 ml, Bestell.-Nr. 4012 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4212
Abglättmittel	250 ml - Bestell.-Nr. 4004 500 ml - Bestell.-Nr. 4005 1.000 ml - Bestell.-Nr. 4006
Fugenglätter-Set	4 Stück - Bestell.-Nr. 9140
Latexhandschuhe, 100 St., weiss	Größe M - Bestell.-Nr. 5500 Größe L - Bestell.-Nr. 5501 Größe XL - Bestell.-Nr. 5502

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben:

Pantera Product GmbH - Simon-Bolivar-Straße 29 - D-28197 Bremen - info@panteraproduct.de
 Telefon +49 (0)421-520 80 780 - Fax: +49 (0)421-520 80 789 - www.panteraproduct.de
 Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Marine Sealant MS-30000/40